



وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی

مشخصات کلی، برنامه و سرفصل دروس
دوره مهندسی فناوری
پلیمر - رنگ سازی

به روش اجرای ترمی و پودمانی



گروه صنعت

این برنامه به پیشنهاد گروه صنعت در جلسه ۲۰۶ مورخ ۱۳۹۱/۷/۱۶ شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی مطرح شد و با اکثریت آراء به تصویب رسید. این برنامه از تاریخ ابلاغ برای موسسات و مراکز آموزشی علمی - کاربردی که مجوز اجرای آن را دارند قابل اجرا است.

بسمه تعالیٰ

برنامه آموزشی و درسی دوره مهندسی فناوری

پلیمر - رنگ سازی

تصویب جلسه ۲۰۶ مورخ ۱۳۹۱/۷/۱۶ شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی

علمی - کاربردی

شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی در جلسه ۲۰۶ مورخ ۱۳۹۱/۷/۱۶ براساس پیشنهاد گروه صنعت برنامه آموزشی و درسی دوره پلیمر - رنگ سازی را مطرح و تصویب کرد. این برنامه از تاریخ ابلاغ در موسسات و مراکز آموزشی علمی - کاربردی که مجوز اجرای آن را از دانشگاه جامع علمی - کاربردی اخذ نموده‌اند، قابل اجراست.

رأی صادره جلسه ۲۰۶ مورخ ۱۳۹۱/۷/۱۶ شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی در

خصوص برنامه آموزشی و درسی مهندسی فناوری

پلیمر - رنگ سازی

صحیح است. به واحدهای مجری ابلاغ شود.

عبدالرسول بور عباس

رئیس شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی

رونوشت :

معاون محترم آموزشی دانشگاه جامع علمی - کاربردی جهت ابلاغ به واحدهای مجری.

مورد تأیید است:

علیرضا جمالزاده

دبیر شورای

برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی

عیسی کشاورز

سرپرست دفتر

برنامه ریزی آموزشی مهندسی

رجبعی بروز وحی

نایب رئیس

شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی



فهرست مطالب

.....	فصل اول
مشخصات کلی برنامه آموزشی
.....	مقدمه
.....	تعریف و هدف.
.....	ضرورت و اهمیت
.....	قابلیت‌ها و مهارت‌های مشترک فارغ‌التحصیلان
.....	قابلیت‌ها و توانمندی‌های حرفه‌ای فارغ‌التحصیلان
.....	مشاغل قابل احراز
.....	ضوابط و شرایط پذیرش دانشجو
.....	طول و ساختار دوره
.....	جدول مقایسه‌ای جهت‌گیری نظری و مهارتی دروس بر حسب ساعت
.....	جدول استاندارد تعداد واحدهای درسی.....
.....
.....	فصل دوم.....
.....	جداوی دروس.....
.....	جداوی دروس عمومی.....
.....	جدول دروس مهارت‌های مشترک.....
.....	جدول دروس پایه.....
.....	جدول دروس اصلی.....
.....	جدول دروس تخصصی.....
.....	جدول «گروه دروس» اختیاری)
.....	جدول دروس آموزش در محیط کار.....
.....	جدول ترم‌بندی.....
.....	جدول مشخصات پودهمان.....
.....	جدول نحوه اجرای پودهمان.....
.....
.....	فصل سوم.....
.....	سرفصل دروس، ریز محتوا و استانداردهای آموزشی در مرکز مجری
.....	فصل چهارم.....
.....	سرفصل دروس و استانداردهای اجرای آموزش در محیط کار.....
.....	کاربینی
.....	کارورزی ۱.....
.....	کارورزی ۲.....
.....	ضمیمه :
.....	مشخصات تدوین کنندگان.....



فصل اول

مشخصات کلی برنامه آموزشی



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

مقدمه:

امروزه صنعت پوشش دهی بسیار گسترش یافته است تا جایی که در کنار هر صنعت مادر حتماً یک صنعت پوشش دهی، حضوری فعال دارد. همچنین نظر به اینکه وجود زمینه های مساعد تامین مواد خام و اولیه شامل منابع نفتی گاز (تبديل گاز پارس جنوبی به ترکیبات حلقوی پایه، امکان تولید مواد واسطه و مواد رنگزا در داخل کشور) همچنین سرمایه گذاری هایی که در زمینه های پتروشیمی و تقطیر زغال سنگ به عمل آمده، آتیه بلند مدت رشته رنگ را بسیار روشتر می سازد. با توجه به این مهم و در راستای توامند سازی صنایع مرتبط با رنگ و نیاز به تربیت کارشناسان متخصص و ماهر در صنعت رنگ و با توجه به ضرورت فراهم سازی بستر مناسب جهت ارتقاء علمی و سطح دانش فنی و مهارتی تکسین های صنایع رنگ، دوره کارشناسی مهندسی فناوری صنعت رنگسازی تدوین شده است.

تعريف و هدف:

هدف از ایجاد این دوره، تربیت مهندس فناوری صنعت رنگسازی به منظور پرورش افراد متخصص در زمینه علوم پوشش سطوح و رنگ، تصدی امور فنی، تولیدی کارخانه های سازنده مواد رنگزا و همچنین ارتقاء سطح علمی و مهارتی کارдан صنایع رنگ می باشد.

ضرورت و اهمیت:

ضرورت و اهمیت این مجموعه آموزشی با توجه به نکات ذیل آشکار می شود :

- با توجه به زمینه کاربردی رنگ و نقش آن در صنایع مختلف و وجود زمینه های مساعد برای تامین مواد خام و مواد اولیه جهت ساخت مواد رنگزا در ایران و سرمایه گذاریهایی در مورد آن اهمیت این رشته به خوبی روشن می گردد.
- این رشته در صنعت کاربرد وسیعی دارد و با رشد و خودکفایی در آن می توان سالانه مبالغ زیادی در ارز کشور صرفه جویی کرد. مساله پوشش سطوح یکی از مهمترین نیازهای جامعه صنعتی ماست که متخصصان این رشته می توانند آن را به خوبی مرتفع سازند.
- پوشش های پلیمری یکی از مهمترین ابزار انسان در پیشگیری از انهدام سرمایه ها در اثر خوردگی هستند و خوردگی مخرب ترین پدیده ای است که انسان تاکنون با آن مواجه بوده است.
- مواد رنگرزی نیز همواره بخشی جدا نشدنی از صنعت نساجی بوده اند و صنعت نساجی در حال حاضر یکی از بزرگترین صنایع کشور است. تامین مواد رنگرزی و نیز رنگدانه های مصرفی در ساخت پوشش های پلیمری نیز بخش مهمی از صنایع شیمیایی است که در آمد قابل توجهی برای کشور های تولید کننده به همراه دارد.
- توانایی در همانندسازی رنگ محصولات تولیدی و نیز آگاهی دقیق از عوامل موثر بر جلوه یک شی، مبحثی است که اهمیت آن در نظام تولید و کنترل کیفی محصولات مختلف بر کسی پوشیده نیست.

قابلیت ها و مهارت های مشترک فارغ التحصیلان :

- الف - تجزیه و تحلیل رخدادها و ارائه راه حل بهینه
- ب - برنامه ریزی انجام کار و هدایت کار گروهی
- پ - مدیریت و آموزش افراد تحت سرپرستی و انتقال اطلاعات فنی
- ت - بهبود و مستندسازی فرایندهای انجام کار و ارائه گزارش نتایج فعالیت ها
- ث - کارآفرینی، خلق و راه اندازی عرصه های جدید کسب و کار
- ج - برقراری ارتباط موثر در محیط کار
- ج - برنامه ریزی به منظور رعایت الزامات بهداشت، ایمنی و محیط زیست (HSE)
- ح - برنامه ریزی به منظور رعایت اخلاقی حرفة ای
- خ - تصمیم سازی و تصمیم گیری بخردانه
- د - تفکر نقدانه و اقتضایی



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

ذ - خلاقیت و نوآوری

قابلیت‌ها و توانمندی‌های فنی فارغ‌التحصیلان :

- داوطلبین این دوره توانایی های زیر را دارا می باشند :
- ساخت رنگ با شرایط مورد نظر برای هر گونه سطح و کالا و هر گونه شرایط محیطی مرتبط با صنایع مختلف
- تهیه و ساخت مواد اولیه رنگ
- تهیه رنگدانه و رنگینه های مختلف
- روشهای مختلف اعمال رنگ و رنگرزی
- بررسی و تحقیق و شناسایی در خصوص مواد افزودنی جهت ایجاد خاصیت مورد نظر به رنگ
- بررسی و تحقیق در خصوص معایب و اشکالات رنگ و نحوه برطرف کردن آن
- ایجاد و بهره برداری از واحدهای تولید رنگ (در مقیاس کوچک)

مشاغل قابل احراز:

- کارشناس رنگ در صنایع مختلف (ساختمانی، نساجی، خودروسازی، حمل و نقل و دریایی، هواپیمایی، چوب)
- کارشناس خط تولید
- کارشناس آماده سازی سطوح و اعمال رنگ
- کارشناس کنترل کیفی رنگ
- کارشناس تحقیق و توسعه
- بازرگانی رنگ و شناسایی عیوب و رفع آنها
- کارشناس فرمولاسیون (طراحتی فرمولاسیون رنگ به منظور کاربرد دلخواه)
- مدیریت بخش های مختلف خط تولید پس از کسب تجربه و مهارت های لازم .
- کارشناس چاپ و جوهرهای چاپ
- کارشناس رنگ های دارویی و غذایی

ضوابط و شرایط پذیرش دانشجو: (رشته تحصیلی فوق دیپلم - گواهی سلامت...):

- فارغ التحصیلان کارданی در رشته های صنایع رنگسازی، پلاستیک، صنایع لاستیک ، پلیمر، شیمی کاربردی ، نساجی، صنایع شیمیایی و سایر رشته های مرتبط با گذراندن دروس جبرانی برابر ضوابط دانشگاه.
- احراز شرایط عمومی داوطلبان به دوره های آموزش‌های علمی - کاربردی

طول و ساختار دوره :

دوره مهندسی فناوری مبتنی بر نظام واحدی و متشکل از مجموعه‌ای از دروس نظری و مهارتی است و با توجه به قابلیت‌ها و مهارت‌های مشترک و فنی به ۲ بخش «آموزش در مرکز مجری» و «آموزش در محیط کار» تقسیم می‌شود. مجموع



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

واحدهای هر دوره بین ۶۵ تا ۷۰ واحد و مجموع ساعت آن ۱۷۰۰ تا ۲۰۰۰ ساعت می‌باشد که در طول حداقل ۲ و حداکثر ۳ سال قابل اجرا است. این دوره به دو روش نیمسالی و بودمانی اجرا می‌شود.

۱. آموزش در مرکز مجری :

بخش آموزش در مرکز مجری شامل ۶۰ تا ۶۵ واحد، معادل ۱۲۰۰ تا ۱۵۰۰ ساعت است.

هر واحد نظری معادل ۱۶ ساعت، هر واحد آزمایشگاهی معادل ۳۲ ساعت، هر واحد کارگاهی و پروژه معادل ۴۸ ساعت است. در موارد خاص دروس آزمایشگاهی و کارگاهی یک واحدی را می‌توان به ترتیب ۴۸ و ۶۴ ساعت در نظر گرفت.

۲. آموزش در محیط کار :

این بخش از آموزش عبارت است از مجموعه فعالیت‌هایی که دانشجو به منظور تسلط عملی و درک کاربردی از آموخته‌های خود در آغاز، حین و پایان دوره تحصیلی، در محیط کار واقعی انجام می‌دهد. این بخش شامل یک درس کاربینی و ۲ درس کارورزی در مجموع به میزان ۵ واحد، معادل ۵۱۲ ساعت است. هر واحد کاربینی معادل ۳۲ ساعت و هر واحد کارورزی معادل ۱۲۰ ساعت می‌باشد.

جدول مقایسه‌ای جهت گیری نظری و مهارتی دروس بر حسب ساعت (بدون احتساب دروس عمومی) :

درصد استاندارد	درصد	جمع ساعت	نوع درس
۴۰ حداکثر	۴۰	۷۸۴	نظری
۶۰ حداقل	۶۰	۱۱۲۶	مهارتی
	۱۰۰	۱۹۱۰	جمع

جدول استاندارد تعداد واحدهای درسی:

برنامه مورد نظر	استاندارد(تعداد واحد)	دروس
۹	۹	عمومی (مصوب شورای عالی انقلاب فرهنگی)
۶	۶	مهارت‌های مشترک
۶	۴ - ۸	پایه
۱۵	۱۴ - ۲۰	*اصلی
۲۵	۲۲ - ۳۰	*تخصصی
۲	حداکثر ۶ واحد از دروس تخصصی	اختباری (درصورت لزوم)
۱	۱	کاربینی
۲	۲	کارورزی ۱
۲	۲	کارورزی ۲
۶۸	۶۵ - ۷۰	جمع کل

* از مجموع دروس اصلی و تخصصی حداقل ۱۲ واحد باید به صورت عملی تعریف شود دروس عملی شامل آزمایشگاه، کارگاه و پروژه است.

* دروس نظری و عملی باید به صورت مجزا تعریف گردد.



فصل دوم

جداول دروس



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

جدول دروس عمومی:

پیش نیاز	ساعت			تعداد واحد	نام درس	شماره درس	ردیف
	جمع	عملی	نظری				
-	۳۲	-	۳۲	۲	یک درس از گروه درس «مبانی نظری اسلام» ^۱		۱
-	۳۲	-	۳۲	۲	یک درس از گروه درس «انقلاب اسلامی» ^۲		۲
-	۳۲	-	۳۲	۲	یک درس از گروه درس «تاریخ تمدن اسلامی» ^۳		۳
	۳۲	۳۲	-	۱	تریبیت بدنی ۲		۴
-	۳۲	-	۳۲	۲	یک درس از گروه درس «آشنایی با منابع اسلامی» ^۴		۵
-	۱۶۰	۳۲	۱۲۸	۹	جمع		

۱. گروه درس «مبانی نظری اسلام» شامل دروس (۱- اندیشه اسلامی (۱) ۲- اندیشه اسلامی (۲) ۳- انسان در اسلام ۴- حقوق اجتماعی و سیاسی در اسلام) مطابق مصوبه جلسه ۵۴۲ شورای عالی انقلاب فرهنگی است.
۲. گروه درس «انقلاب اسلامی» شامل دروس (۱- انقلاب اسلامی ایران ۲- آشنایی با قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران ۳- اندیشه سیاسی امام خمینی (ره)) مطابق مصوبه جلسه ۵۴۲ شورای عالی انقلاب فرهنگی و ۴- درس آشنایی با دفاع مقدس مصوب جلسه ۷۷۷ شورای ۱۳۸۹/۱۱/۹ برنامه ریزی آموزش عالی وزارت علوم، تحقیقات و فناوری است.

۳. گروه درس «تاریخ تمدن اسلامی» شامل دروس (۱- تاریخ فرهنگ و تمدن اسلامی ۲- تاریخ تحلیلی صدر اسلام ۳- تاریخ امامت) مطابق مصوبه جلسه ۵۴۲ شورای عالی انقلاب فرهنگی است.

۴. گروه درس «آشنایی با منابع اسلامی» شامل دروس (۱- تفسیر موضوعی قرآن ۲- تفسیر موضوعی نهج البلاغه) مطابق مصوبه جلسه ۵۴۲ شورای عالی انقلاب فرهنگی است.

* دانشجویان اقلیت های دینی می توانند دروس مورد نظر خود را بدون هیچ محدودیتی از بین کلیه دروس معارف اسلامی انتخاب کرده و بگذرانند. مطابق مصوبه جلسه ۵۴۲ شورای عالی انقلاب فرهنگی است.



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

جدول دروس مهارت‌های مشترک:

ردیف	شماره درس	نام درس	تعداد واحد	ساعت			ردیف
				نظری	عملی	جمع	
۱		تحلیل هزینه و منفعت	۲	-	۳۲	۳۲	-
۲		مدیریت کسب و کار و بهره وری	۲	-	۳۲	۳۲	-
۳		مهارت‌های مسئله‌یابی و تصمیم‌گیری	۲	-	۳۲	۳۲	-
		جمع	۶	-	۹۶	۹۶	-

جدول دروس پایه:

ردیف	شماره درس	نام درس	تعداد واحد	ساعت			ردیف
				نظری	عملی	جمع	
۱		ریاضیات کاربردی	۳	-	۴۸	۴۸	-
۲		نقشه‌کشی صنعتی	۱	-	۴۸	۴۸	-
۳		کاربرد آمار در صنعت رنگ	۲	-	۳۲	۳۲	-
		جمع	۶	-	۴۸	۱۲۸	-

جدول دروس اصلی:

ردیف	شماره درس	نام درس	تعداد واحد	ساعت			ردیف
				نظری	عملی	جمع	
۱		مهندسی رزین‌های صنعتی	۲	-	۳۲	۳۲	-
۲		اصول بنیادی و مبانی محاسبات در مهندسی	۲	-	۳۲	۳۲	-
۳		mekanik سيالات	۲	-	۳۲	۳۲	-
۴		انتقال حرارت	۲	-	۳۲	۳۲	-
۵		انتقال جرم	۲	-	۳۲	۳۲	-
۶		زبان تخصصی	۲	-	۳۲	۳۲	-
۷		مدیریت صنعتی	۲	-	۳۲	۳۲	-
۸		سيستمهای مدیریت و تضمین کیفیت	۱	-	۱۶	۱۶	-
		جمع	۱۵	-	۲۴۰	۲۴۰	-



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

جدول دروس تخصصی:

هم‌نیاز	پیش‌نیاز	ساعت			تعداد واحد	نام درس	شماره درس	۱
		جمع	عملی	نظری				
-	مهندسی رزین های صنعتی	۳۲	-	۳۲	۲	فرمولاسیون پوشش‌های پایه آبی و VOC		
شیمی و تکنولوژی تولید رنگ	-	۳۲	-	۳۲	۲	تکنولوژی و کاربرد رنگ و چسب در صنایع مختلف		
-	-	۳۲	-	۳۲	۲	آماده سازی سطوح و روشهای اعمال رنگ		
-	مواد اولیه رنگ	۳۲	-	۳۲	۲	شیمی و تکنولوژی تولید رنگ		
-	انتقال حرارت	۳۲	-	۳۲	۲	رنلوزی رنگ		
-	-	۱۶	-	۱۶	۱	مواد افزودنی رنگ		
آماده سازی سطوح و روشهای اعمال رنگ	-	۳۲	-	۳۲	۲	عيوب رنگ و کنترل کیفیت و آزمونهای رنگ		
-	-	۱۶	-	۱۶	۱	تکنولوژی جوهرهای چاپ		
آماده سازی سطوح و روشهای اعمال رنگ	-	۴۸	۴۸	-	۱	کارگاه آماده سازی سطوح و روشهای اعمال رنگ		
-	مهندسی رزین های صنعتی	۴۸	۴۸	-	۱	کارگاه رزین های صنعتی		
آماده سازی سطوح و روشهای اعمال رنگ	-	۴۸	۴۸	-	۱	کارگاه رنگ کاری چوب		
تکنولوژی جوهرهای چاپ	-	۴۸	۴۸	-	۱	کارگاه چاپ و تجهیزات انتقال رنگ		
-	کارگاه ساخت رنگ ۱	۹۶	۹۶	-	۲	کارگاه ساخت رنگ ۲		
-	-	۱۶	-	۱۶	۱	شناسایی و آنالیز دستگاهی		
	عيوب رنگ و کنترل کیفیت و آزمونهای رنگ	۴۸	۴۸	-	۱	کارگاه بازرسی فنی رنگ و پوشش‌های محافظ		
-	ترم آخر	۲۴۰	۲۴۰	-	۳	پروردۀ		
		۷۱۶	۵۷۶	۲۴۰	۲۵	جمع		



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

جداول دروس اختیاری:

ردیف	شماره درس	نام درس	تعداد واحد	ساعت			هم نیاز	پیش نیاز
				نظری	عملی	جمع		
۱		فنایریهای نوین و نانوتکنولوژی در صنایع رنگ و پوشش	۱	-	۱۶	۱۶	-	-
۲		مدیریت و کاربرد رنگ در طراحی داخلی و معماری	۱	-	۱۶	۱۶	-	-
۳		دوباره تولید رنگ و انواع سیستم‌های تصویری	۲	-	۳۲	۳۲	-	-
جمع								
* لازم است دانشجویان از بین دروس مذکور ۲ واحد درسی را انتخاب و بگذرانند.								

جدول دروس آموزش در محیط کار:

ردیف	نام دوره	تعداد واحد		زمان اجرا
		واحد	ساعت	
۱	کاربینی (بازدید)	۱	۳۲	ابتدا دوره (از ثبت نام دانشجو تا پیش از پایان نیمسال اول)
۲	کارورزی ۱	۲	۲۴۰	پایان نیمسال دوم
۳	کارورزی ۲	۲	۲۴۰	پایان دوره



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

جدول ترم بندی (پیشنهاد)

ترم اول

پیش‌نیاز	ساعت			تعداد واحد	نام درس
	جمع	عملی	نظری		
	۳۲	۳۲	-	۱	کاربینی
-	۴۸	-	۴۸	۳	ریاضیات کاربردی
-	۴۸	۴۸	-	۱	نقشه کشی صنعتی
-	۳۲	-	۳۲	۲	مهندسی رزین های صنعتی
-	۳۲	-	۳۲	۲	شیمی و تکنولوژی تولید رنگ
-	۱۶	-	۱۶	۱	مواد افزودنی رنگ
-	۳۲	-	۳۲	۲	تکنولوژی و کاربرد رنگ و چسب در صنایع مختلف
-	۳۲	-	۳۲	۲	درس عمومی
-	۳۲	-	۳۲	۲	عمومی
-	۳۰۴	۸۰	۲۲۴	۱۶	جمع

ترم دوم

پیش‌نیاز	ساعت			تعداد واحد	نام درس
	جمع	عملی	نظری		
-	۳۲	-	۳۲	۲	اصول بنیانی و محاسبات در مهندسی
-	۳۲	-	۳۲	۲	mekanik سیالات
مهندسی رزین های صنعتی	۴۸	۴۸	-	۱	کارگاه رزین های صنعتی
مهندسی رزین های صنعتی	۳۲	-	۳۲	۲	VOC فرمولاسیون پوشش های پایه آبی و
ریاضیات کاربردی	۳۲	-	۳۲	۲	زبان تخصصی
ریاضیات کاربردی	۳۲	-	۳۲	۲	انتقال حرارت
-	۳۲	-	۳۲	۲	مدیریت صنعتی
-	۳۲	-	۳۲	۲	مهارت مشترک
-	۲۴۰	۲۴۰	-	۲	کارورزی ۱
	۵۱۲	۲۸۸	۲۲۴	۱۷	



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

ترم سوم

پیش نیاز	ساعت			تعداد واحد	نام درس
	جمع	عملی	نظری		
-	۹۶	۹۶	-	۲	کارگاه ساخت رنگ ۲
-	۳۲	-	۳۲	۲	عیوب رنگ و کنترل کیفیت و آزمونهای رنگ
-	۳۲	-	۳۲	۲	آماده سازی سطوح و روشهای اعمال رنگ
-	۴۸	۴۸	-	۱	کارگاه آماده سازی سطوح و روشهای اعمال رنگ
انتقال حرارت	۳۲	-	۳۲	۲	رنولوزی رنگ
مکانیک سیالات	۳۲	-	۳۲	۲	انتقال جرم
-	۳۲	-	۳۲	۲	مهارت های مشترک
-	۱۶	-	۱۶	۱	سیستمهای مدیریت و تضمین کیفیت
-	۳۲	-	۳۲	۲	عمومی
-	۳۲	۳۲	-	۱	عمومی
	۳۸۴	۱۷۶	۲۰۸	۱۷	جمع



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

ترم چهارم

پیش‌نیاز	ساعت			تعداد واحد	نام درس
	جمع	عملی	نظری		
-	۳۲	-	۳۲	۲	کاربرد آمار در صنعت رنگ
-	۱۶	-	۱۶	۱	تکنولوژی جوهرهای چاپ
-	۴۸	۴۸	-	۱	کارگاه چاپ و تجهیزات انتقال رنگ
-	۱۶	-	۱۶	۱	شناسایی و آنالیز دستگاهی
-	۴۸	۴۸	-	۱	کارگاه رنگ کاری چوب
عیوب رنگ و کنترل کیفیت و آزمونهای رنگ	۴۸	۴۸	-	۱	کارگاه بازرسی فنی رنگ و پوشش‌های محافظ
-	۳۲	-	۳۲	۲	اختیاری
-	۳۲	-	۳۲	۲	مهارت‌های مشترک
-	۳۲	-	۳۲	۲	عمومی
-	۱۴۴	۱۴۴	-	۲	پروردگار
-	۲۴۰	۲۴۰	-	۲	کارورزی ۲
	۶۸۸	۵۲۸	۱۶۰	۱۸	جمع



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

مشخصات پودمان‌ها

ردیف	نام پودمان	شیمی و تکنولوژی رنگ	مشخصات پودمان‌ها				
			نام درس	تعداد واحد	ساعت	جمع	پیش‌نیاز
			نظری	عملی	جمع	پیش‌نیاز	پودمان
۱	شیمی و تکنولوژی رنگ	کاربینی					
		ریاضیات کاربردی					
		نقشه کشی صنعتی					
		مهندسی رزین های صنعتی					
		شیمی و تکنولوژی تولید رنگ					
		مواد افزودنی رنگ					
		تکنولوژی و کاربرد رنگ و چسب در صنایع مختلف					
۲	محاسبات مهندسی	اصول بنیانی و محاسبات در مهندسی					
		مکانیک سیالات					
		کارگاه رزین های صنعتی					
		فرمولاسیون پوشش های پایه آبی و VOC					
		زبان تخصصی					
		انتقال حرارت					
		مدیریت صنعتی					
۳	کار در محیط ۱	کارورزی ۱					
۴	ساخت و فرایند اعمال رنگ	کارگاه ساخت رنگ ۲					
		عيوب رنگ و کنترل کیفیت و آزمونهای رنگ					
		آماده سازی سطوح و روشهای اعمال رنگ					
		کارگاه آماده سازی سطوح و روشهای اعمال رنگ					
		رئولوژی رنگ					
		انتقال چرم					
		سیستمهای مدیریت و تضمین کیفیت					
۵	کنترل کیفیت رنگ	کارگاه چاپ و تجهیزات انتقال رنگ					
		شناسایی و آنالیز دستگاهی					
		کارگاه رنگ کاری چاپ					
		کارگاه بازرسی فنی رنگ و پوشش‌های محافظ					
۶	تحقيق و توسعه	پروژه					
		تکنولوژی جوهر های چاپ					
		کاربرد آمار در صنعت رنگ					
		کارورزی ۲					
۷	کار در محیط ۲	کارورزی ۲					

**مجموع ساعت آموزشی هر پودمان ۱۶۰ تا ۴۸۰ ساعت است.



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

- * تعداد پودمان های هر دوره با احتساب پودمانهای کار در محیط ، ۶ تا ۹ پودمان است.
- * دروس عمومی و مهارت های مشترک به ارزش ۱۵ واحد بر اساس محدوده زمانی تعریف شده برای هر پودمان (بین ۱۶۰ تا ۴۸۰ ساعت) در پودمان های پایه و تخصصی در قالب جدول نحوه اجرای پودمان ها ارائه می شود.



جدول نحوه اجرای پودهمان های آموزشی دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

توضیحات	ساعت	۸ هفته دوم		۸ هفته اول	
		نظری	عملی	واحد	تعداد
نام بودمان: شیمی و تکنولوژی رنگ	۲۴ ساعت کل بودمان:	۱۶	تعداد واحد:		نام بودمان: شیمی و تکنولوژی رنگ
نام بودمان بیشتر:					نام بودمان بیشتر:
امکان ارائه دروس عمومی:					امکان ارائه دروس عمومی:
وجود ندارد: <input type="checkbox"/>					وجود ندارد: <input checked="" type="checkbox"/>
وجود دارد: <input checked="" type="checkbox"/>					وجود دارد: <input checked="" type="checkbox"/>
تعداد درس:					تعداد درس:
تعداد واحد:					تعداد واحد:



نحوه صحیحان	نوع ساعت		تعداد واحد	۸ هفته اول		۸ هفته دوم
	نظری	عملی		نام بودمان:	محاسبات مهندسی	
-	۳۲	-	۲	ساعت کل بودمان:	۶۰	تعداد واحد: ۱۳
-	۳۲	-	۲	ساعت کل بودمان:	۶۰	تعداد واحد: ۱۳
-	۳۲	-	۲	نام بودمان پیش نیاز:		امکان ارائه دروس عمومی و مهارت های مشترک:
-	۴۸	-	۱			وجود ندارد: <input type="checkbox"/>
-	۳۲	-	۲			وجود دارد: <input checked="" type="checkbox"/>
-	۳۲	-	۲	فرمولاسیون پوششی های پایه آبی و VOC		تعداد درس: ۱
-	۳۲	-	۲	زبان تخصصی		تعداد واحد: ۲
-	۳۲	-	۲	انتقال حرارت		
-	۳۲	-	۲	مدیریت صنعتی		

۵۳۰۷۰

نام بودمان: محاسبات مهندسی
تعداد واحد: ۱۳
ساعت کل بودمان: ۶۰
نام بودمان پیش نیاز:
امکان ارائه دروس عمومی و مهارت های مشترک:
وجود ندارد: <input type="checkbox"/>
وجود دارد: <input checked="" type="checkbox"/>
تعداد درس: ۱
تعداد واحد: ۲



نام بودمان: کار در محیط ۱	تعداد واحد: ۲	ساعت کل بودمان: ۲۴	
نام بودمان پیش نیاز:	-		
امکان ارائه دروس عمومی و مهارت های مشترک:	<input type="checkbox"/>		
وجود ندارد:	<input checked="" type="checkbox"/>		
وجود دارد:	<input checked="" type="checkbox"/>		
تعداد درس:	۳	تعداد واحد:	۶

توضیحات	ساعت		تعداد واحد	۸ هفته دوم	۸ هفته اول	۳۰٪
	نظری	عملی				
	۲۴	-	۲		کاروزی ۱	



توضیحات	ساعت		تعداد واحد		۸ هفته دوم		۸ هفته اول	
	نظری	عملی						
کارگاه ساخت رنگ ۲	-	۹۶	۲	-	۲	۲	-	۲
عوب رنگ و کشترل کیفیت و آزمونهای رنگ	-	۳۲	۲	-	۲	۲	-	۲
آماده سازی سطوح و روشهای اعمال رنگ	-	۳۲	۲	-	۴۸	۲	-	۴۸
کارگاه آماده ساری سطوح و روشهای اعمال رنگ	-	۳۲	۱	-	۱	۲	-	۱
رُولوژی رنگ	-	۳۲	۲	-	۳۲	۲	-	۳۲
انتقال جرم	-	۳۲	۲	-	۱۶	۱	-	۱۶
سبسیستم‌های مدیریت و تضمین کیفیت	-	۱۶	۱	-	۵	۳	-	۵

نام بودمان: ساخت و فرایند اعمال رنگ
تعداد واحد: ۱۲ ساعت کل بودمان: ۲۸۸ ساعت
نام بودمان: ساخت و فرایند اعمال رنگ
تعداد واحد: ۱۲ ساعت کل بودمان: ۲۸۸ ساعت
امکان ارائه دروس عمومی و مهارت های مشترک:
 وجود ندارد: وجود دارد:
نام بودمان: بیش نیاز:



توضیحات	۸ هفته اول		۸ هفته دوم	
	تعداد واحد	ساعت نظری عملی	تعداد واحد	ساعت نظری عملی
کارگاه چاپ و ماشین آلات انتقال رنگ	۱	-	۴۸	۴۸
شناسایی و آنالیز دستگاهی	۱	۶۰	-	-
کارگاه رنگ کاری چوب	۱	-	۴۸	۴۸
کارگاه بازرسی فنی رنگ و پوشش‌های محافظه	۱	-	۴۸	۴۸
اخیری	۲	۲۲	-	-

نام بودمان: کنترل کیفیت رنگ	نام بودمان: ۱۹۲ ساعت کل بودمان:
تعداد واحد: ۶	ساعت کل بودمان: ۱۹۲
نام بودمان پیش‌نیاز:	
اسکان ازانه دروس عمومی و مهارت‌های مشترک:	
وجود ندارد: <input type="checkbox"/>	
وجود دارد: <input checked="" type="checkbox"/>	
تعداد دروس: ۳	
تعداد واحد: ۴	



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

نام بودمان: تحقیق و توسعه	تعداد واحد: ۶	ساعت کل بودمان: ۱۹۲
نام بودمان: بیش نیاز:		
امکان ارائه دروس عمومی و مهارت های مشترک:	<input checked="" type="checkbox"/>	
وجود ندارد: <input type="checkbox"/>		
وجود طاری: <input checked="" type="checkbox"/>		
تعداد درس: -	تعداد واحد: -	

توضیحات	ساعت		تعداد		۸ هفته دوم		۸ هفته اول	
	نظری	عملی	واحد	واحد	بیروزه	۳۲۲	۳۲۳	۳۲۴
کاربرد آمار در صنعت رنگ	-	۳۲	۲					
تکنولوژی جوهرهای چاپ	-	۱۶	۱					
	-							

نام بودمان: کار در محیط ۲	تعداد واحد: ۲	ساعت کل بودمان: ۲۴
نام بودمان: بیش نیاز:		
امکان ارائه دروس عمومی و مهارت های مشترک:	<input checked="" type="checkbox"/>	
وجود ندارد: <input type="checkbox"/>		
وجود طاری: <input checked="" type="checkbox"/>		
تعداد درس: -	تعداد واحد: -	

توضیحات	ساعت		تعداد واحد		۸ هفته دوم		۸ هفته اول	
	نظری	عملی	۳۲۴	۳۲۵	۳۲۶	۳۲۷	۳۲۸	۳۲۹
کارورزی ۲	-	۲						



فصل سوم

سرفصل دروس، ریز محتوا و استانداردهای آموزشی
(آموزش در مرکز مجری)



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

			نام درس: ریاضیات کاربردی پیش نیاز: ریاضی عمومی
-	۳	واحد	
-	۴۸	ساعت	
الف: هدف درس: آموزش محاسبات پیشرفته و کاربردی به عنوان ابزاری در حل مسائل دروس تخصصی و بالابردن توانمندی محاسباتی			
ب: سر فصل آموزشی:			
ردیف	زمان آموزش (ساعت)	رئوس مطالب و ریز محتوا	
عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب
-	۶	ماتریس دترمینان وارون ماتریس	ماتریس و دترمینان
-	۱۴	معرفی توابع چندمتغیره حدوپیوستگی توابع چندمتغیره مشتق های جزئی دیفرانسیل کل و مشتق گیری ضمنی مشتق و گرادیان ماکسیمم و مینیمم توابع چندمتغیره	توابع چندمتغیره
-	۱۴	انتگرال دوگانه انتگرال مکرر و برابری آنها با انتگرال دوگانه مختصات قطبی و کروی و استوانه ای متغیر انتگرال دوگانه در مختصات قطبی در حالت کلی محاسبه مرکز ثقل، مرکز جرم، مساحت سطوح فضائی	انتگرال دوگانه و کاربرد آنها
-	۱۴	معادلات تفکیک پذیر معادلات دیفرانسیل کامل فاکتورهای انتگرال گیری معادلات دیفرانسیل خطی مرتبه اول، اپراتور D روش تکرار پیکاره وجود و یکتایی جواب معرفی معادلات دیفرانسیل معمولی از مرتبه های بالاتر	معادلات دیفرانسیل معمولی مرتبه اول



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

ج: منبع درسی:

- ۱- دکتر محمدمهری ابراهیمی، ریاضیات عمومی ۲، انتشارات پیام نور
- ۲- سیلورمن، مترجم: ع. عالم زاده، حساب دیفرانسیل و انتگرال با هندسه تحلیلی، ققنوس ۱۳۷۳.
- ۳- علی جوادی و سید جعفر شهاب زاده، ریاضیات کاربردی، انتشارات سایه گستر، ۱۳۸۸.
- ۴- لیدا فرخو، ریاضیات و کاربرد آن در مدیریت، انتشارات پیام نور.
- ۵- مسعود نیکوکار، معادلات دیفرانسیل، انتشارات آزاده.
- ۶- بهزاد خداکرمی، مروری سریع بر معادلات دیفرانسیل، انتشارات آزاده.



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: ریاضیات کاربردی

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: فوق لیسانس، ریاضی یا علوم مهندسی

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): دو سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ مترمربع، ۲- آزمایشگاه ■ مترمربع، ۳- کارگاه ■ مترمربع، ۴- عرصه ■ مترمربع، ۵- مزرعه ■ مترمربع و
سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۱- ... ۴- ... ۷-

۲- ... ۵- ... ۸-

۳- ... ۶- ... ۹-

... و

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای ■، تمرین و تکرار ■، آزمایشگاهی ■، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی ■، مطالعه
موردی ■، بازدید ■، فیلم و اسلاید ■ و
سایر با ذکر مورد

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی ■، آزمون شفاهی ■، ارایه پژوهه ■،

ارایه نمونه کار ■ و سایر روشها با ذکر مورد



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری			نام درس: نقشه کشی صنعتی پیش نیاز/هم‌نیاز: -
۱	-	واحد		
۴۸	-	ساعت		
الف: هدف درس: تجسم دو و سه بعدی اجسام و قابلیت طراحی قطعه و تحلیل عملکرد ماشین الات با تجسم چند بعدی آنها				
ب: سر فصل آموزشی:				
زمان آموزش (ساعت)		رئوس مطالب و ریز محتوا		ردیف
عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب	
۶	-	مقدمه ای بر پیدایش نقشه کشی صنعتی و کاربرد آن	مفاهیم اولیه نقشه کشی	۱
		تعریف تصویر ، رسم تصویر نقطه		
		خط صفحه ، جسم بر روی یک صفحه تصویر ، معرفی صفحات اصلی تصویر		
		اصول رسم سه تصویر ، رابط هندسی بین تصاویر مختلف		
		وسایل نقشه کشی و کاربرد آنها ، ابعاد استاندارد کاغذهای نقشه کشی ، انواع خطوط و کاربرد آنها ، جدول مشخصات نقشه		
۱۴	-	روشهای مختلف معرفی فرجه اول و سوم ، طریقه رسم سه تصویر یک جسم در فرجه سوم ، روش رسم شش تصویر یک جسم در فرجه اول ، تبدیل فرجه	ترسیمات هندسی	۲
		رسم تصویر مدل‌های ساده ، اندازه نویسی و حروف و اعداد		
		رسم تصویر یک جسم به کمک تصاویر معلوم آن با روش شناسایی سطوح و احجام		
		تعریف برش و قراردادهای مربوط به آن ، برش ساده (متقارن و غیر متقارن)		
۱۲	-	بیش شکسته ، شعاعی و مایل	برش	۳
		نیم برش ساده ، نیم برش شکسته ، برش موضعی ، برشهای گردشی و جایجا شده		
۱۴	-	تعریف تصویر مجسم و کاربرد آن	انواع تصویر و کاربردها	۴
		طبقه‌بندی تصاویر مجسم ، تصویر مجسم قائم (ایزومتریک ، دیمتریک ، تری متریک)		
		تصویر مجسم مایل شامل ایزومتریک (کاوالیر) و مایل دیمتریک - (کابینت)		
۲	-	اتصالات پیچ و مهره ، برج ، جوش و طریقه رسم نقشه های سوار شده با اختصار	اتصالات	۵
ج: منبع درسی: ۱- مولف: حبیب‌الله حدادی، نقشه کشی صنعتی				
۲- Technical drawing engineering graphics.				



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: نقشه کشی صنعتی

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متজانس: لیسانس نقشه کشی / فوق لیسانس رشته های فنی

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:-

- حداقل سابقه تدریس مرتبه (به سال): دو سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ مترمربع، ۲- آزمایشگاه ■ مترمربع، ۳- کارگاه ■ مترمربع، ۴- عرصه ■ مترمربع، ۵- مزرعه ■ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ...
۲- ...
۳- ...
۴- ...
۵- ...
۶- ...
۷- ...
۸- ...
۹- ...
...
...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای ■، تمرین و تکرار ■ آزمایشگاهی ■، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی ■، مطالعه

موردی ■، بازدید ■، فیلم و اسلاید ■ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعريف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی ■، آزمون شفاهی ■، ارایه پروزه ■،

ارایه نمونه کار ■ و..... سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		
-	۲	واحد	
-	۳۲	ساعت	

نام درس: کاربرد آمار در صنعت رنگ
هم نیاز: ریاضی عمومی

الف: هدف درس: آموزش آمار جهت ارزشیابی موارد علمی و کاربردی در صنعت رنگ

ب: سرفصل آموزشی:

رؤوس مطالب و ریز محتوا				ردیف
عملی	نظری	ریز محتوا	رؤوس مطالب	
--	۱۰	اصول اولیه آمار و احتمالات	تعاریف و مفاهیم اصلی	۱
		مفهوم آزمایش، خطأ و انواع آن		
--	۱۲	پارامترهای مختلف آماری مانند میانگین، انحراف معیار و توزیع داده ها	محاسبه	۲
		جبر مجموعه ها، توابع مجموعه ها و احتمال		
--	۱۰	تفییر تصادفی یک و چند متغیره	کاربرد آمار در صنعت رنگ	۳
		تابع توزیع پیوسته و ناپیوسته		
		نمودار ریاضی و حالات خاص		
		احتمال شرطی و کناری		
		استقلال آماری		
--	۱۰	تابع توزیع و متغیرهای تصادفی، قضایای حدی، کاربرد احتمالات در مهندسی		
		طراحی آزمایش با یک متغیر در صنعت رنگ		
--	۱۰	طراحی آزمایش با متغیرهای نامحدود در صنعت رنگ شامل آنالیز واریانس		

ج: منبع درسی:

- ۱- مترجم: میر بهادر قلی آریانزاد و مجذ ذهبیون، مقدمه ای بر احتمالات و آمار کاربردی.
- ۲- مولف: هاشمی پرست، آمار و احتمال در مهندسی و علوم.
- ۳- مولف: قهرمان روغنی شهرکی، آمار و احتمالات کاربردی، انتشارات مبنای خرد، ۱۳۸۸.
- ۴- Hicks C. R. and Turner K. V., "Fundamental Concepts in the design of experiments", ۵th Ed., Oxford university Press, ۱۹۹۹.
- ۵- Woodbridge R., "Principles of paint formulations", Blackie Academic and Professional, ۱۹۹۱.
- ۶- Cornell J.A., "Experiments with Mixtures", ۲nd Ed. John Wiley, ۱۹۹۰.



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: کاربرد آمار در صنعت رنگ

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متজانس: کارشناسی ارشد ریاضی آمار و رشته های فنی مهندسی گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۲ سال سابقه تدریس

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □

میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی(کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس **□** مترمربع، ۲- آزمایشگاه **□** مترمربع، ۳- کارگاه **□** مترمربع، ۴- عرصه **□** مترمربع، ۵- مزرعه **□** مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-V -F -I

-A -B -C -D

— ٩ — ٦ — ٣

٩

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی، مباحثه ای، تمرین و تکرار، آزمایشگاهی، کارگاهی، پژوهشی گروهی، مطالعه موردی، بازدید، فیلم و اسلاید

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس یا توجه به هدف تعریف شده: آزمون عملی، آزمون شفاهی، ادایه بروزه،

..... ارایه نمونه کار و سایر روشها یا ذکر مورد



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		نام درس: مهندسی رزین های صنعتی پیش نیاز: شیمی پلیمر
-	۲	واحد	
-	۲۲	ساعت	

الف: هدف درس: شناخت انواع رزین ها به عنوان جزو اصلی ترکیب رنگ و نحوه سنتز و خواص آنها

ب: سرفصل آموزشی:

ردیف	رئوس مطالب	رئوس مطالب و ریز محتوا	
		عملی	نظری
۱	رزین های پلی استری	۴	رزین های پلی محتوا
			معرفی کلی رزین ها و ساختار و ویژگی های آنها
			مواد اولیه و واکنشهای پلیمریزاسیون جهت تولید رزین پلی استر
			انواع رزین های پلی استر بر اساس مواد اولیه
۲	رزین های الکیدی	۶	رزین های الکیدی و ویژگی های انواع آن براساس ساختار
			معرفی و شناخت رزین های الکیدی و کاربرد های آن
			تهیه رزین الکید و ویژگی های انواع آن براساس ساختار
۳	رزین های اپوکسی	۵	رزین های اپوکسی
			شیمی رزین های اپوکسی، رزین های اپوکسی بر پایه بیسفنل A، رزین های فنوكسی، خواص فیزیکی رزین های اپوکسی بر پایه بیسفنل A، خواص فیزیکی رزین های فنوكسی
			رزین های اپوکسی بر پایه بیسفنل F، رزین های اپوکسی هالوژنه، رزین های اپوکسی نوولاک، رزین های اپوکسی بر پایه بیسفنل A هیدروژنه
			معرفی سیستمهای پخت و انواع عوامل شبکه ای کننده اپوکسی
			نقسمی بندی رزین های اپوکسی استر و کاربرد های آنها، اپوکسی اکریلات ها- الیگومرها سخت شونده با UV و EB، رزین های اپوکسی پلی استر مصرفی در پوشش های پودری، اپوکسی های بدون حلال و کاربرد آنها، رزین های اپوکسی پایه آبی امولسیونی، امولسیفای کردن رزین های اپوکسی پلیمریزاسیون امولسیونی رزین های اپوکسی، رزین های اپوکسی پایه آبی خنثی سازی شده از طریق عاملیت، خنثی سازی از طریق گروههای اسیدی و بازی، اپوکسی اکریلیک ها، اپوکسی فسفاتها، استرهای پایه اپوکسی با اسید چرب
۴	رزین های پلی بورتان	۵	رزین های پلی بورتان
			تاریخچه و کاربردها، شیمی پلی بورتان ها، طبقه بندی پلی بورتان ها
			پلی بورتان های دو جزیی، پلی بورتان های پخت شونده در کوره، پلی بورتان های سخت شونده با رطوبت، پلی بورتان های غیر فعال
			پلی اولهای مصرفی پلی استر ها، انتخاب مونومر، انتخاب پلی اسید، انتخاب پلی کل
			تولید پلی استر فرآیند، مثال سنتز پلی استر، واکنش های جانسی، اتریفیکاسیون اسیدولیز
			پوشش های هوافضای سایل خانگی، پوشش قوطی، اکریلیک ها، انتخاب مونومر، مونومر های زنجیر اصلی، مونومر های هیدروکسی، تولید اکریلیک، فرآیند، مثال سنتز اکریلیک، اکریلیک های پرجامد، وزن مولکولی، عاملیت، حلalیت، دمای انتقال شیشه ای کاربرد ها، پوشش ACE، پوشش چوب پوشش پلاستیک، پوشش های حفاظتی صنعتی، پلی اترها، آغاز، رشد، اختتام، الکید ها و سایر پلی اولهای معیار های سنجش پلی اولهای عدد هیدروکسیل، عدد



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

		اسیدی، محتوی جامد، ویسکوزیته، رنگ، محتوی آب، شیمی ایزوسیاناتها ایزوسیاناتهای مصرفی در پوشش های پلی یورتان، ایزوسیاناتهای آروماتیک، <i>MDI, TDI</i> ، سایر آروماتیکها، ایزوسیاناتهای آلیفاتیک	
-	۵	<p>مبانی شیمی ترکیبات سیلیکونی، آشنایی با عنصر سیلیکون</p> <p>پلیمریزاسیون، انواع رزین های سیلیکونی، سیلیکون های خالص، فرآیند تهیه رزین های سیلیکونی خالص، پارامترهای موثر بر خواص، نسبت گروه های آلی به سیلیکون، محتوی فنیل/امتیل، جرم مولکولی و ویسکوزیته فرآیند تهیه سیلیکون های امولسیونی</p> <p>خواص و کاربردهای رزین های سیلیکونی خالص، رزین های سیلیکونی قابل اختلاط با دیگر رزین ها، ساختمان و مشخصه رزین های سیلیکونی قابل اختلاط، رزین های اصلاح کننده، فنولیک ها، اوره و ملامین، اکریلیک ها، کومارون اندیرین، پلی استر، واسطه های فعلی و کاربرد آنها، اتیل سیلیکات، تولید اتیل سیلیکات، تهیه سیلیکون تراکلراید، تهیه مشتقان (دی-تری و ترا) اتیل سیلیکات، هیدرولیز و کنداسیون جزئی و تهیه الیگومر، خصوصیات و کاربردهای رزین اتیل سیلیکات.</p>	رزین های سیلیکونی ۵
-	۵	<p>مواد اولیه رزین های فنولیک، فنل و ترکیبات فنولی، خواص فیزیکی فنل، فرآیند های تولید فنل، کربزول ها و زایلنول ها، آلکیل فنل ها، فنل های حاصل از ذغال و نفت، سایر ترکیبات فنلی، آلدید هافرمالدئید و خواص آن، پارافرمالدئید، تری اکسان و فرمال های حلقوی، هنگزا متین ترا آمین، <i>HMTA</i>، فورفورال سایر آلدید ها، مکانیزم های واکنش، ساختمان مولکولی و واکنش پذیری فنل</p> <p>مکانیزم های واکنش، ساختمان مولکولی و واکنش پذیری فنل، تعادل های فرمالدئید-آب و فرمالدئید-الکل، واکنش فنل-فرمالدئید تحت شرایط قلیابی، کاتالیزورهای معدنی و آمین های نوع سوم، واکنش های کاتالیزوری با امونیاک، <i>HMTA</i> و آمین، سینتیک واکنش هیدروکسی متیلاسیون با کاتالیزور قلیابی،</p> <p>تشکیل پلیمر های پیش ساز، واکنش های شبکه ای شدن رزول، <i>Quinone</i>, <i>Methides</i>، واکنش فنل-فرمالدئید تحت شرایط اسیدی، اسیدی های قوی، سینتیک واکنش در محیط اسیدی، واکنش تحت شرایط اسیدی ضعیف، رزین های نوولاک ارتو بالا، واکنش شبکه ای شدن نوولاک با <i>HMTA</i></p> <p>تولید رزین، فرآیند و شرایط تهیه رزین های نوولاک، برزول مایع، دیسپرسیونهای آبی فنولیک ها، رزول های جامد، رزین های اصلاح شده و مقاوم حرارتی</p>	رزین های فنولیک ۶
		<p>ج: منبع درسی:</p> <ol style="list-style-type: none"> ۱- مولف: دکتر وحید حدادی اصل، تکنولوژی پلیمرها، انتشارات داشگاه امیرکبیر ۱۳۸۵. ۲- مترجم: دکتر افسار طارمی و مهندس سعید پورمهديان، سنتز پلیمرها. ۳- مولف: محمد علی مازندرانی، تکنولوژی رنگ رزین. 	



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: مهندسی رزین های صنعتی

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متوجه: فوق لیسانس مهندسی پلیمر، شیمی آلی گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:
- حداقل سالیقه تدریس مرتبط (به سال): دو سال
- حداقل سالیقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۱- -۷

-۴

۲- -۸

-۵

۳- -۹

-۶

...

- ۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه موردي ، بازدید ، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ،

ارایه نمونه کار و..... سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		
-	۲	واحد	
-	۳۲	ساعت	

نام درس: اصول بنیانی و مبانی محاسبات در مهندسی

هم نیاز: ریاضی عمومی

الف: هدف درس: آشنایی با کمیتهای ابعاد و واحدهای مختلف محاسباتی و نحوه موازنی و محاسبه مواد در سیستمهای واکنشهای مختلف

ب: سر فصل آموزشی:

زمان آموزش (ساعت)			ردیف	رئوس مطالب و ریز محتوا
عملی	نظری	ریز محتوا		
-	۱۲	سیستم های مختلف واحدها و نحوه تبدیل آنها به یکدیگر، واحدهای مولی، واحد ها و ابعاد، واحد مول، واحدهای کمیتهای مختلف شامل دما و فشار خواص فیزیکی و شیمیابی ترکیبات و مخلوط ها، تکنیک حل مسائل، معادلات شیمیابی و استوکیومتری	۱	مقدمه ای بر محاسبات مهندسی
-	۱۰	اصول کلی موازنی مواد، آنالیز مسائل و موازنی مواد حل مسائل موازنی مواد محاسبات مربوط به سیستمهای حاوی جریان برگشتی (Recycles) قانون گاز های ایده آل، فشار بخار ، اشباع، اشباع جزئی و رطوبت، موازنی مواد در فرایندهای تبخیر و میعان (Condensation) ، پدیده فاز ها.	۲	موازنی مواد
-	۱۰	تعاریف و واحد ها، ظرفیت حرارتی معادله تغییرات انتالپی در سیستمهای با/ بدون تغییرات فازی، موازنی کلی انرژی، حرارت واکنش، حرارت انجلاع	۳	موازنی انرژی

ج: منبع درسی:

- ۱- مولف: دیوید هیمل بلاو، مترجم: دکتر سهرابی، موازنی مواد و انرژی، انتشارات دانشگاه صنعتی امیرکبیر.
- ۲- مولف: خراط ریاض، علی محبی، محمد حسن فضائلی پور، اصول موازنی مواد و انرژی در مهندسی شیمی و نفت، انتشارات دانشگاه شهید باهنر .۱۳۸۸

- ۳- David M. Himmelblau, "Basic Principles and Calculations in Chemical Engineering" Wiley; ۷ edition.



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: اصول بنیانی و مبانی محاسبات در مهندسی

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متخصص: فوق لیسانس رشته های مهندسی پلیمر، مهندسی شیمی و علوم
مهندسی مرتبط

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:-

- حداقل سالیان تدریس مرتبط (به سال): دو سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):-

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ مترمربع، ۲- آزمایشگاه ■ مترمربع، ۳- کارگاه ■ مترمربع، ۴- عرصه ■ مترمربع، ۵- مزرعه ■ مترمربع و
سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۱- ■
۲- ■
۳- ■
۴- ■
۵- ■

۶- ■
۷- ■
۸- ■
۹- ■
۰...■

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای ■، تمرین و تکرار ■، آزمایشگاهی ■، کارگاهی ■، پژوهشی ■ گروهی ■، مطالعه

موردي ■ بازدید ■، فیلم و اسلاید ■ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی ■، آزمون شفاهی ■، ارایه پروژه ■،

ارایه نمونه کار ■ و سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		نام درس: مکانیک سیالات هم‌نیاز: ریاضی کاربردی
-	۲	واحد	
-	۳۲	ساعت	

الف: هدف درس: آشنایی با سیالات و اصطلاحات مربوط و قوانین حاکم بر آنها و قوانین حاکم بر آنها و کاربرد آنها در پمپ و کمپرسور و...

ب: سر فصل آموزشی:

زمان آموزش (ساعت)		رئوس مطالب و ریز محتوا		ردیف
عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب	
-	۲	محیط پیوسته ، تعریف سیال ، ویسکوزیته	خواص سیال	۱
-	۱۰	نیروی تنش و فشار در یک نقطه ، روش های اندازه گیری فشار ، نیروهای وارد آمده برسطوح منحنی معادلات بنیادی حجم کنترل ، مفاهیم جریان و سینماتیک ، معادلات عمومی بقاء حجم کنترل (بقاء جرم - بقاء اندازه حرکت - بقاء انرژی)	استاتیک سیالات	۲
-	۶	معادله عمومی انتقال رینولدز معادلات دیفرانسیلی بقاء	معادلات دیفرانسیل کنترلی	۳
-	۱۰	جریان های آرام و در هم ، جریان های آرام ، غیر قابل تراکم و پایدار در بین دو صفحه موازی جریان آرام ، غیر قابل تراکم و پایدار در لوله ها جریان آرام ، غیر قابل تراکم و پایدار در فاصله بین دو لوله هم محور روابط جریان در هم ، افت های جریان در هم سیالات در مجاری باز و بسته جریان آرام ، غیر قابل تراکم و پایدار در کانال های باز ، افت های فرعی	جریان ویسکوز در داخل لوله ها و کانال	۴
-	۴	توربی توربو ماشینها توربین های عکس العملی پمپ ها و دمندها توربین های ضربه ای	توربو ماشین ها	۵

ج: منبع درسی:

۱- مولف: استریتر و وایلی، مترجم: مهندس ملک زاده، کاشانی حصار، معتمدی، انتشارات نما مشهد، ۱۳۷۷.

۲- مولف: ایروینگ هرمن شیمز ۱۹۹۲، مترجم: بهرام پوستی، مکانیک سیالات

۳-Mechanics of fluids irrigating h.shames



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و بادگیری مطلوب) درس: مکانیک سیالات

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: فوق لیسانس رشته های مهندسی شیمی، مکانیک، پلیمر

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): دو سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

میزان سلطه به زبان انگلیسی: عالی خوب

میزان سلطه به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۷ ۴ ۱-

۸ ۵ ۲-

۹ ۶ ۳-

....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه

موردی ، بازدید ، فیلم و اسلاید و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ،

ارایه نمونه کار و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری				
-	۲	واحد			
-	۳۲	ساعت			
الف: هدف درس: آشنایی با مفاهیم حرارت و انتقال آن و انواع مکانیسمهای انتقال حرارت و کاربرد آنها ب: سر فصل آموزشی:					
رئوس مطالب و ریز محتوا					
عملی	نظری		ردیف		
زمان آموزش (ساعت)					
ریز محتوا رئوس مطالب					
۶	۶	مفهوم انرژی حرارتی و انتقال حرارت، روش‌های انتقال حرارت، هدایت، جابجایی، تابش (امواج IR و...)	۱		
		ضریب انتقال حرارتی و ضریب نفوذ حرارتی			
		معادلات اساسی هدایت حرارت و مدل‌سازی انتقال حرارت در حالت پایدار			
۱۰	۱۰	هدایت یک بعدی، هدایت درسیستم‌های استوانه‌ای، هدایت درسیستم‌های کروی	۲		
		سیستم‌های هدایتی با چشمۀ حرارتی، پره‌ها			
		انتقال حرارت جابجایی آزاد و اجباری، ضریب انتقال حرارت جابجایی، اعداد بدون بعد، معادلات حرکت، معادله انرژی، معادلات لایه مرزی			
۱۶	۱۶	جابجایی اجباری از روی اجسام	۳		
		ضریب انتقال حرارت جابجایی روی صفحه تخت، استوانه و کره در جریان آرام، ضریب انتقال حرارت جابجایی روی صفحه تخت، استوانه و کره در جریان آشفته			
		جابجایی اجباری درون لوله‌ها و مجراهای			
		جابجایی اجباری آرام درون یک لوله بلند، جابجایی اجباری آشفته درون لوله			
		جابجایی آزاد یا طبیعی، اعداد بدون بعد جابجایی آزاد، جابجایی آزاد بر روی سطوح تخت، استوانه‌ای و کروی			
ج: منبع درسی:					
۱- مولف: آزاده سادات شکرابی، انتقال حرارت، انتشارات علوی فرهیخته، ۱۳۸۸. ۲- مولف: سید حسین نوعی باغبان، محمد خشنودی، انتقال حرارت (اصول و کاربرد)، انتشارات دانشگاه فردوسی مشهد، ۱۳۹۱. ۳- مولف: بهمن شعبانی، انتقال حرارت، انتشارات کارا پیام، ۱۳۸۴.					

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و بادگیری مطلوب) درس: انتقال حرارت

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: فوق لیسانس رشته های مهندسی شیمی، پلیمر، مکانیک

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:-

- حداقل سابقه تدریس مرتبط(به سال): دو سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی(کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ مترمربع، ۲- آزمایشگاه ■ مترمربع، ۳- کارگاه ■ مترمربع، ۴- عرصه ■ مترمربع، ۵- مزرعه ■ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

...و

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای ■، تمرین و تکرار ■، آزمایشگاهی ■، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی ■، مطالعه

موردی ■، بازدید ■، فیلم و اسلاید ■ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی ■، آزمون شفاهی ■، ارایه پروژه ■،

ارایه نمونه کار ■ و سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		نام درس: انتقال جرم
-	۲	واحد	پیش نیاز: مکانیک سیالات
-	۳۲	ساعت	

الف: هدف درس: آشنایی با مفاهیم پایه و اصولی انتقال جرم و مکانیسمهای انتقال جرم و کاربرد آن در سیالات

ب: سرفصل آموزشی:

ردیف	رؤوس مطالب و ریز محتوا			زمان آموزش (ساعت)
	عملی	نظری	ریز محتوا	
۱	-	۲	چگونگی و روش‌های انتقال جرم	مفاهیم انتقال جرم
۲	-	۸	ضرایب انتقال جرم ، در حریان آرام ، در حریان متلاطم ، مفهوم آنالوژی	نفوذ مولکولی در سیالات
۳	-	۸	قانون فیک در نفوذ در جامدات ، انواع نفوذ در جامدات	نفوذ مولکولی در جامدات
۴	-	۴		انتقال جرم بین فازی
۵	-	۱۰	برج‌های سینی دار ، برج‌های دیواره مرتبط برج‌های پرشده ، ضرایب انتقال جرم برای ستون‌های پرشده ، مقایسه برج‌های سینی دار و پرشده	تکنولوژیهای تبادل جرم بین گاز و مایع

ج: منبع درسی:

۱- مولف: تریبال، مترجم: دکتر مرتضی سهرابی و دکتر طاهره کاغذچی، انتقال جرم، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، ۱۳۸۵.

۲- Mass transfer operation, by Trebal.



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: انتقال جرم

۱- ویزگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متGANس: فوق لیسانس مهندسی شیمی، پلیمر

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز: -

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): دو سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی □

- سایر ویزگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ مترمربع، ۲- آزمایشگاه ■ مترمربع، ۳- کارگاه ■ مترمربع، ۴- عرصه ■ مترمربع، ۵- مزرعه ■ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۷ - ۴ - ۱

۸ - ۵ - ۲

۹ - ۶ - ۳

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □،

ارایه نمونه کار □ و سایر روشها با ذکر مورد



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		نام درس: زبان تخصصی پیش نیاز: زبان عمومی
-	۲	واحد	
-	۳۲	ساعت	

الف: هدف درس: آشنایی با لغات و اصطلاحات تخصصی صنایع رنگ و توانایی درک و فهم متون و کاتالوگها ای تخصصی

ب: سر فصل آموزشی:

زمان آموزش (ساعت)		رئوس مطالب و ریز محتوا		ردیف
عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب	
-	۱۶	یادگیری لغات فنی و تخصصی	یادگیری لغات	۱
-	۱۶	ترجمه متون کوتاه فنی در زمینه رشته مریبوطه(رنگ)	ترجمه متون فنی و تخصصی	۲
		انجام کار تمرینی در زمینه استفاده از منابع و مأخذ به زبان انگلیسی		

ج: منبع درسی:
متون فنی و تخصصی و کتب درسی تخصصی به زبان انگلیسی.



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: زبان تخصصی

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: فوق لیسانس مهندسی پلیمر و رنگ

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز: -

- حداقل سالیه تدریس مرتبط (به سال): دو سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): -

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □ خوب □

- میزان تسلط به رایانه: عالی □ خوب □

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

...و

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی □ مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی □، آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پژوهه □،

ارایه نمونه کار □ و سایر روشها با ذکر مورد



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		نام درس: مدیریت صنعتی پیش نیاز / هم نیاز: -
-	۲	واحد	
-	۳۲	ساعت	

الف: هدف درس: آشنایی با قوانین و اصول مدیریت در صنعت

ب: سر فصل آموزشی:

ردیف			رئوس مطالب و ریز محتوا	زمان آموزش (ساعت)
	عملی	نظری	رئوس مطالب	ریز محتوا
۱	-	۴	آشنایی با صنعت و کار تولیدی، کلیاتی در باره مدیریت تولید و وظایف آن	
۲	-	۴	پیش بینی بر اساس شاخص های اقتصادی، روش های کیفی پیش بینی و برنامه ریزی بر اساس آن	
۳	-	۴	کنترل کیفیت آماری و غیر آماری، آشنایی با دیاگرام های مربوطه	
۴	-	۴	اصول انبارداری، روش های انبارداری، آشنایی با روش های سفارش دادن	
۵	-	۴	تجزیه و تحلیل هزینه ها، انواع هزینه ها	
۶	-	۴	سیستم تعمیرات و نگهداری و حمل و نقل	
۷	-	۴	روانشناسی اجتماعی صنعتی، مطالعه رفتار کارکنان و روانشناسی رفتار انسانی	
۸	-	۴	عوامل انسانی و رابطه آن با تولید و بهبود روابط انسانی	

ج: منبع درسی:

- ۱- مولف: دکتر وحید حدادی، روش های نوبن در مدیریت صنعتی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، ۱۳۸۸.
- ۲- مولف: دکتر رضوان حجازی، دکتر امیرالبدوی، مدیریت صنعتی، انتشارات سازمان مدیریت صنعتی، ۱۳۸۴.
- ۳- مولف: هارواد کرزند، مترجم: احمد علی بزدان پناه و حسین گازر، مدیریت پژوهه.



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: مدیریت صنعتی

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: فوق لیسانس رشته های مدیریت، رشته های فنی مهندسی

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سالی تدریس مرتبط (به سال): دو سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): دو سال

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ مترمربع، ۲- آزمایشگاه ■ مترمربع، ۳- کارگاه ■ مترمربع، ۴- عرصه ■ مترمربع، ۵- مزرعه ■ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ■
۲- ■
۳- ■
۴- ■
۵- ■
۶- ■
۷- ■
۸- ■
۹- ■

و ...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای ■، تمرین و تکرار ■، آزمایشگاهی ■، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی ■، مطالعه

موردي ■ بآذديد ■، فيلم و اسلайд ■ و

سایر با ذکر مورد

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی ■، آزمون شفاهی ■، ارایه پروژه ■

ارایه نمونه کار ■ و سایر روشهای با ذکر مورد



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		<p>نام درس: سیستمهای مدیریت و تضمین کیفیت</p> <p>پیش نیاز / هم نیاز: -</p> <p>الف: هدف درس: آشنایی با سیستمهای استاندارد و نحوه عملکرد آنها و آشنایی با نظامهای تضمین کیفیت</p> <p>ب: سر فصل آموزشی:</p>	
-	۱	واحد		
-	۱۶	ساعت		
رؤوس مطالب و ریز محتوا				
عملی	نظری		رده‌یافته	
		ریز محتوا	رؤوس مطالب	
-	۴	تعریف استاندارد، لزوم استاندارد، استانداردهای رایج بین المللی	مفاهیم استاندارد	۱
-	۶	تاریخچه، مفاهیم و مبانی کیفیت، مبانی مدیریت کیفیت آشنایی با سازمان ایزو، آشنایی با استانداردهای ایزو سیستم مدیریت کیفیت، الزامات عمومی، الزامات مستندسازی، نظام تامه کیفیت، کنترل مستندات تنظیم نظام نامه، رویه و دستورالعمل ها	مفاهیم کیفیت	۲
-	۶	مسئولیت مدیریت: تعهد مدیریت، تمرکز بر مشتری، خط مشی کیفیت، طرح ریزی، مسئولیت ارتباطات، بازنگری مدیریت مدیریت منابع: فراهم آوری منابع، منابع انسانی، زیرساخت، محیط کار تحقیق محصول: طرح ریزی تحقیق محصول، فرایندهای مرتبط با مشتری، طراحی و توسعه، خرید، تولید و ارائه خدمات، کنترل ابزارهای اندازه گیری تجزیه و تحلیل و بهبود: کلیات، پایش و اندازه گیری، کنترل محصول نامت湊齊، تجزیه و تحلیل داده ها، بهبود.	مدیریت	۳
ج: منبع درسی:				
۱- علیرضا اسکندری، مستندسازی سیستم مدیریت کیفیت بر اساس استاندارد ایزو ۹۰۰۱ ویرایش ۲۰۰۰. ۲- علیرضا اسکندری، استاندارد ایزو ۹۰۰۱، ویرایش ۲۰۰۰. ۳- علیرضا اسکندری، سیستم مدیریت کیفیت بر اساس استاندارد ایزو ۹۰۰۱ ویرایش ۲۰۰۰.				



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: سیستمهای مدیریت و تضمین کیفیت

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: فوق لیسانس صنایع/مدیریت

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:-

- حداقل سابقه تدریس مرتبه (به سال): دوسال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ مترمربع، ۲- آزمایشگاه ■ مترمربع، ۳- کارگاه ■ مترمربع، ۴- عرصه ■ مترمربع، ۵- مزرعه ■ مترمربع و سایر

موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ■ ۷- ■ ۴- ■ ۷-

۲- ■ ۸- ■ ۵- ■ ۸-

۳- ■ ۹- ■ ۶- ■ ۹-

و....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای ■، تمرین و تکرار ■، آزمایشگاهی ■، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی ■، مطالعه

موردی ■، بازدید ■، فیلم و اسلاید ■ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون عملی ■، آزمون شفاهی ■، ارایه پژوهه ■،

ارایه نمونه کار ■ و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		<p>نام درس: فرمولاسیون پوشش‌های پایه آبی و VOC</p> <p>پیش نیاز: مهندسی رزین های صنعتی</p> <p>الف: هدف درس: آشنایی با فرمولاسیون و کاربردهای پوشش‌های برایه آب و حلال</p> <p>ب: سر فصل آموزشی:</p>
زمان آموزش (ساعت)			رئوس مطالب و ریز محتوا
عملی	نظری		رئوس مطالب
		ریز محتوا	ردیف
-	۲۰	<ul style="list-style-type: none"> تاریخچه استفاده از پوشش های پایه آبی، میزان مصرف انواع سامانه های پوششی انواع پوشش‌های پایه آبی، مزایا و معایب پوشش های پایه آبی در مقایسه با پوشش های حلالی انواع رزین های رقیق شونده با آب اجزای اصلی مورد استفاده در پوشش های اپوکسی پایه آبی فرمولاسیون پوشش های پایه آبی مشکلات مربوط به پوشش های پایه آبی و روش های اصلاح فرمولاسیون پوشش های پایه آبی جهت کاربردهای خاص رزین ها و پوشش های پلی یورتان پایه آبی و کاربردهای آن در صنایع مختلف، لاتکس ها و پوشش های لاتکس 	پوشش‌های پایه آبی
-	۱۲	<p>تعریف و کاربرد حلال ها، دسته بندی حلال ها، قابلیت حل و ساختمان مولکولی ، ماهیت فیزیکی فرآیند حلال، نیروی بین مولکولی و خواص فیزیکی، نیروی بین مولکولی و قابلیت حل شدن، وابستگی قابلیت حلایت به دما ، ضرایب حلایت سه بعدی ، ضرایب حلایت حلال های هوخت، ظرفیت حلایل بری، گروه بندی از روی کیفیت جوش ، تبخیر و سرعت تبخیر - فشار بخار، ظرفیت رقیق سازی، ویژگی ها، خواص ها و کاربردهای انواع حلال ها(الکلی ، گلیکول ها، کتونها، اترها، ترپن ها، اسیدها و مشتقات آنها، استرها، حلال های کلردار، آزمون حلال ها، روش های فیزیکی ، روش های شیمیابی ، استاندارد حلایلها، جداول خاص(جدول چگالی ، دامنه جوش، نقطه اشتغال ، دمای افزایش ، ویسکوزیته ، نمره تبخیری ، رسانایی الکتریکی ، حداکثر غلظت حلال ها ، ظرفیت رقیق سازی و ظرفیت انحلال پذیری).</p>	پوشش‌های پایه حلال
ج: منبع درسی:			
۱- مولف: دکتر ابراهیمی، مهندس کثیریها، مهندس اکبری نژاد، رزین ها و پوشش‌های پایه آبی، انتشارات امیرکبیر، ۱۳۸۶.			
۲- مولف: دکتر سیامک مرادیان، تکنولوژی رنگ و رزین ، انتشارات پیشرو، ۱۳۷۵.			
۳- مولف: احمد مومن هروی و علیرضا عظیمی، شیمی تجربی رنگ.			
۴- مولف: پل رمپ، ادوارد.و. مریل، مترجم: دکتر افشار طارمی و مهندس سعید پورمهدیان، سنتز پلیمرها، مرکز نشر دانشگاه صنعتی امیرکبیر.			
۵- Resins for Surface Coatings, PKT Oldring, Vols I,II,III.			
۶- Surface Coting ; vol ; Paint and their application . Prepred by the Australia Oil & Color Chemists Association , Londan , New York.			



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: فرمولاسیون پوشش‌های پایه آبی و VOC

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: فوق لیسانس مهندسی پلیمر/رنگ

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:-

- حداقل سالقه تدریس مرتبط(به سال): دو سال

- حداقل سالقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی(کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۷

۴

۲- ۸

۵

۳- ۹

۶

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه

موردی ، بازدید ، فیلم و اسلاید و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه بروزه ،

ارایه نمونه کار و..... سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

			نام درس: تکنولوژی و کاربرد رنگ و چسب در صنایع مختلف پیش نیاز/هم‌نیاز:	
الف: هدف درس: آشنایی با انواع رنگها با توجه به کاربردهای آنها در صنایع مختلف				
ب: سر فصل آموزشی:				
ردیف	زمان آموزش (ساعت)	رئوس مطالب و ریز محتوا	رئوس مطالب	نظری
عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب	عملی
-	6	<p>رنگهای خودرویی</p> <p>انواع فیلر ، تست های کنترل کیفیت ، دیسپرسیون به وسیله بال میل و .. ، پوشش های مقاوم در برابر سنگ ریزه ، آزمایشات ، نمونه تست ها ، ملزمات مورد نظر از فیلر ها برای استفاده به همراه رنگ های رویه ، پیشرفت های حاصل در تکنولوژی فیلر ، فیلر ها با درصد جامد بالا، فیلر های پایه آبی</p> <p>تاریخچه رنگ های رویه، تکنولوژی و خواص رنگ های رویه، رنگ های رویه با درصد جامد بالا ، کیلر کوت های با درصد جامد بالا، رنگ های رویه پایه آبی، کیلر کوت های پایه آبی، کیلر کوت های دو جزئی، پیگمنت ها و اثرات آلومینیوم، لایه های زرین، بیس کوت های پایه آبی، پیگمنتسیون رنگ های رویه، رنگ های رویه سالید تعمیری</p> <p>اعمال رنگ به روش اسپری ، پارامتر های پاشش گرده رنگ آلومینیوم و اثرات متالیک حاصل از آن، اسپری الکترواستاتیک و اثرات متالیک ، کوره و آلدگی های کوره.</p>	پوشش صنایع حمل و نقل	۱
-	4	<p>پوشش های معمولی ، پوشش های عالی، پوششهای ضدخرze و فارج</p> <p>، پوشش بدنه خارج گشتی، زیرخط آب خورکشی و خط آب خور، بالای خط آب خورکشی و خط آب خور، پوشش مناسب عرضه، پوشش مخازن توازن، حفاظت کاندیک در گشتی ها، پوشش مخازن حمل نفت خام، پوشش قایق ها، بررسی شرایط اعمال رنگ شامل دما ، رطوبت ، نقطه شبنم و ...</p>	رنگ های دریابی	۲
-	8	<p>رنگهای پودری، ترمопلاستیکها شامل <i>PP</i>, <i>PE</i>, <i>PVC</i>, نایلون، پلی استرترموپلاست، ترموموست، پارامترهای مهم در انتخاب رزین ترموموست، سیستم ها برایه رزین اپوکسی</p> <p>سیستم ها برایه رزین پلی استر، سیستم ها برایه رزین اپوکسی پلی استرھیبریدی</p> <p>پودرهای اکریلیک، پودرهای سیلیکون و اصلاح شده سیلیکون، انتخاب رنگدانه ها –</p>	پوشش صنایع لوازم خانگی	۳



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

		معمولی - متالیک، افزودنی ها (آزادکننده های هوا - کاتالیست ها - روغن روان کننده - کنترل کننده های جلا- اثرات ویژه ، فرمولاسیون پوشش پودری، کاربرد رنگ های پودری در صنایع لوازم خانگی، جایگاه پوشش های پایه آبی در دنیا، مشکلات مربوط به پوشش های آبی و روش های اصلاح { - جداشدن رزین - تجمع رنگدانه ها - پشت پوشی پایین - عیوب ظاهری - مشکلات حین فرایند - برقیت پایین }، بررسی اجمالی انواع رزین ها و پوشش های پایه آبی شامل آلکیدها، اپوکسی ها، پلی یورتانها، لاتکس ها، کاربرد پوشش های آبی در صنایع لوازم خانگی.		
-	۴	چوب و کاربرد و تاثیر رنگ بر آن، بررسی ساختمان شیمیایی چوب، واکس زدن چوب، مات نمودن چوب رنگ کردن چوب، مواد رنگرزی چوب و آستری پلی استر و کاربرد آن، کیلر، سیلر، انواع لاک و طریقه به کاربردن آنها لاک ها و کاربردهای آنها کاربرد رنگ در صنایع دیگر مانند ساختمان، فلز، صنایع دستی و....	کاربرد رنگ در صنایع چوب	۴
-	۴	مقدمه ای در مورد چسبها و عوامل موثر در انتخاب آنها، ساختمان شیمیایی و ترکیب آنها، دسته بندی چسبها از نظر منشا شامل چسبهای حیوانی، گیاهی،معدنی، چسبهای سنتزی (مصنوعی). معرفی انواع چسبهای حیوانی و کاربردهای آنها معرفی انواع چسبهای گیاهی و انواع آنها	چسب ها	۵
-	۶	چسبهای ترمومیلانست و انواع آنها شامل چسبهای وینیلی و بیان کاربردهای آنها چسبهای ترمومیست و انواع آنها شامل چسبهای فنی، اوره فرمالدئید، ملامین چسبهای الاستومری و معرفی و کاربرد چسبهای الیازی و معرفی و کاربرد	چسبهای رزین مصنوعی یا سنتزی	۶
ج: منبع درسی:				
۱- مولف: دکتر مرتضی احسانی و مهندس مرجان الماس، رنگهای پودری.				
۲- مولف: دکتر ابراهیمی، مهندس کثیریها، مهندس اکبری نژاد، رزین ها و پوششهای پایه آبی، انتشارات امیر کبیر، ۱۳۸۶.				
۳- مولف: دکتر محمد علی مازندرانی، تکنولوژی رنگ های دریابی.				
۴- مولف: حمید طوحی، رنگ کاری چوب.				



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: تکنولوژی و کاربرد رنگ و چسب در صنایع مختلف

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: فوق لیسانس مهندسی پلیمر/رنگ/شیمی آلی

- گواهی نامهها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:-

- حداقل سالیقه تدریس مرتبط(به سال): دو سال

- حداقل سالیقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): دو سال

میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی(کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

و....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه

موردی ، بازدید ، فیلم و اسلاید و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ،

ارایه نمونه کار و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

			نام درس: آماده سازی سطوح و روشهای اعمال رنگ هم نیاز/پیش نیاز: -	
الف: هدف درس: آموزش نحوه آماده سازی سطوح مختلف برای رنگ آمیزی و روشهای مختلف اعمال و بکارگیری رنگ				
ب: سر فصل آموزشی:				
ردیف	رئوس مطالب	ریز محتوا	زمان آموزش (ساعت)	عملی نظری
۱	انواع روشهای آماده سازی سطوح	آشنایی با سطح، زبری، طبیعت و ساختار شیمیایی و... روشهای تمییز کردن سطوح مختلف مانند سطوح ساختمانی، پلاستر، دیواری خشک، پلاستیکی، چوبی، فیبر، نوشیان، تخته فشرده، فلز. روشهای مکانیکی(ویبراتور، شن پاشی و ...)، روشهای حرارتی، روشهای حلالی، روشهای الکتریکی، روشهای شیمیایی آماده سازی سطوح شامل فسفاته(در حضور ترکیبات فسفات)، کروماته(در حضور اسید کرومیک جهت خشی سازی فسفاته)، آندایزینگ دستگاههای مورد استفاده در آماده سازی سطوح، ویبراتور، سند بلاست، واfer بلاست، ابر بلاست، روش پلاسمما آشنایی با استانداردهای آماده سازی سطح	۱۰	عملی نظری
۲	آماده سازی سطوح پلاستیکی و فریندهای رنگ آمیزی	روشهای آماده سازی سطوح پلاستیکی شامل تمیزکاری سطح پلاستیک، فعل سازی سطح جهت بهبود چسبندگی پلاستیک ها، انتخاب و عملکرد صحیح رنگ تمیزکاری سطح پلاستیک شامل تمیزکاری دستی، تمیزکاری با بخار حلal، تمیز کاری با حلal بر پایه آب روش های مختلف آماده سازی(فعال سازی) سطوح پلاستیکی: روش شعله گیری(Flaming)، روش الکتریکی(Crona)، اشعه ماوراء بنفس(UV)، گاز پلاسمما و مزایای روش پلاسمما	۶	عملی نظری
۳	آماده سازی سطوح بتونی و سیمانی به منظور رنگ آمیزی	مشخصه های ویژه بتن و تاثیر آن در آماده سازی، بازرگانی سطح بتن قبل از آماده سازی	۴	عملی نظری

دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

		عملیات قبیل از آماده سازی سطح، روشهای متدالوپاکسازی و آماده سازی سطوح بتنی شامل: پاکسازی پاششی، ابزارهای قدرتی					
		آماده سازی شیمیایی سطح شامل: پاکسازی سطح بتن با شعله					
		موارد قابل بررسی در بازرگانی سطوح آماده سازی شده بتنی جهت رنگ آمیزی شامل: استحکام تنشی سطح بتن، تخلخل سطح آماده شده بتن، تمیزی سطح آماده شده بتن، PH سطح بتن، میزان رطوبت بتن					
-	۲	نحوه آماده سازی سطح چوب، روشهای اعمال رنگ روی چوب، مواردی که باید در رنگ زدن چوب در نظر گرفت و	رنگ کاری چوب	۲			
۱۲		معرفی و آشنایی با روشهای مختلف اعمال پوشش ها، روشهای دستی اعمال رنگ، غوطه وری، روشهای صنعتی اعمال رنگ، اسپری الکتروستاتیک، پوشش های کلافی(<i>coil coating</i>), روشهای الکتریکی (<i>ED</i> و الکتروفوروز)، پوشش های پودری، روشهای اتوماتیک	روشهای مختلف اعمال رنگ	۴			
		روشهای دستی اعمال رنگ(قلم مو، رول، پیستوله و انواع آن)					
		روشهای صنعتی اعمال رنگ، غوطه وری، اسپری معمولی					
		اسپری الکترو استاتیک					
		(<i>coil coatings</i>)					
		ترسیب الکتریکی(<i>electrodeposition</i>) یا الکتروفوروز					
		(<i>powder coatings</i>)					
آشنایی با سیستم های اتوماسیون جهت رنگ آمیزی در واحد های بزرگ							
ج: منبع درسی:							
۱- مولف: کثیریها و ذبیحی، آماده سازی سطوح و روشهای رنگ آمیزی.							
۲- مولف: د.ب. فریمن، مترجم: دکتر اردشیر کامکار، فسفاته کاری و آماده سازی سطوح فلزی.							
۳- مولف: دکتر کامکار، پوشش های الکترودی.							
۴- مولف: مهندس ناصر فرزان، شیمی کاربردی و تجربی چسب و رنگ.							
۵- Fortschritte auf dem Gebiete der Phosphatierung.....by: Maccia . Die Phosphatierungby: Machu , W.							



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: آماده سازی سطوح و روش‌های اعمال رنگ

۱- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: فوق لیسانس مهندس پلیمر - رنگ اشیمی

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز: -

- حداقل سالیقه تدریس مرتبط (به سال): دوسال

- حداقل سالیقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): -

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی □

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۷

۴-

۲- ۸

۵-

۳- ۹

۶-

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □،

ارایه نمونه کار □ و سایر روشها با ذکر مورد



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری			نام درس: شیمی و تکنولوژی تولید رنگ پیش نیاز: مواد اولیه رنگ
-	۲	واحد		
-	۳۲	ساعت		
الف: هدف درس: آشنایی با اصول علم و تکنولوژی تولید رنگ و ویژگیهای فیزیکی و شیمیایی رنگ				
ب: سر فصل آموزشی:				
زمان آموزش (ساعت)	عملی	نظری	رئوس مطالب و ریز محتوا	ردیف
			رئوس مطالب	
			ریز محتوا	
-	۲		رنگ و مکانیسم تشکیل فیلم	۱
			مروزی بر تاریخچه رنگ، اصول فیزیکی و شیمیایی رنگ، مکانیسم تشکیل فیلم یک رنگ، عوامل ایجاد رنگ، فلور سانس و فسفر سانس	
			رنگ ها و پیگمنت ها (pigments)	
			مواد رنگزا (dyes)	
			طبقه بندی بر اساس ساختار شیمیایی شامل مواد رنگزای آزو، آنتراکینونی، آریل متان و ... و روش های سنتز آن ها شامل واکنش های دی آزو تاسیون و کوبالینگ و ...	
			طبقه بندی کاربردی شامل مواد رنگزای آزویک، اسیدی، بازیک، دیسپرس و ... دسته بندی رنگینه ها، نگرش از دیدگاه پیوند - ظرفیت به رنگ و نحوه ایجاد آن، نگرش از دیدگاه اربیتال مولکولی به رنگ و نحوه ایجاد آن، انواع پیگمنت ها، پیگمنت های معدنی (طبیعی و مصنوعی)، دی اکسید تیتانیم و سایر پیگمنت های سفید، پیگمنت های متابالیک، پیگمنت های رنگی، پیگمنت های پوششی و غیر پوششی، پیگمنت های رنگی اسیدی، پیگمنت های سیاه رنگ، پیگمنت های آلی رنگی، پیگمنت های صدفی، پیگمنت های فلور سنت، رنگ ها و پیگمنت های آزو	
			طبقه بندی مواد رنگی	۲
-	۲۰		حلالهای مصرفی در صنایع رنگ سازی	
			مواد کمکی اضافه شونده به رنگ در هنگام ساخت خشک کن ها در رنگ	
			اصول فرمول نویسی در رنگ	
			ترکیب رنگ	۳
-	۱۰		شناخت دپارتمانها و آشنایی با سیستم کدگذاری	
ج: منبع درسی:				
۱- مولف: مهندس علی مازندرانی، تکنولوژی رنگ و رزین، انتشارات پیشرو. ۲- مولف: دکتر غلامرضا قره ویسکی، شناخت رنگ (جلد ۱ و ۲)، انتشارات سمر. ۳- مولف: دکتر ر.م. کربستی ، مترجم: دکتر فرحناز نورمحمدیان، شیمی رنگ. ۴- مولف: مهندس ناصر فرزان، شیمی کاربردی و تحریبی چسب و رنگ. ۵- <i>Color chemistry(syntheses, properties and applications of organic dyes and pigments. Heinrich Zollinger, third, revised edition, ۲۰۰۳.</i> ۶- <i>Dyes and their intermediates , by: Edward Arnold – E.N.Abrahmat. The Chemistry of Synthetic Dyes, ed by: K.Venkatarann P. Gregory.</i> ۶- <i>High-Technology Applications of Organic Colorants , Plenum Press , London , ۱۹۹۰.</i>				



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: شیمی و تکنولوژی تولید رنگ

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متوجه: فوق لیسانس مهندسی پلیمر/رنگ
- گواهی نامهها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:-
- حداقل سابقه تدریس مرتبه(به سال): دو سال
- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی(کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۷	-۴	-۱
-۸	-۵	-۲
-۹	-۶	-۳
		...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه موردي ، بازدید ، فیلم و اسلاید و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ،

ارایه نمونه کار و..... سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		
-	۲	واحد	
-	۳۲	ساعت	

نام درس: رنلوزی رنگ
پیش نیاز: انتقال حرارت

الف: هدف درس: آشنایی با رفتار جریانی سیالات و رنگ و کاربرد آن

ب: سر فصل آموزشی:

ردیف	رؤوس مطالب و ریز محتوا		
	عملی	نظری	ریز محتوا
۱	۶		آشنایی با مفاهیم تنش و کرنش، مدول ویسکوزیته، انواع رفتارهای رنلوزیکی سیالات شامل سیالات نیوتی و غیر نیوتی
۲	۸		سیالات غیر نیوتی با ویسکوزیته مستقل از زمان، سیالات بهنگام پلاستیک، سیالات شبه پلاستیک، سیالات دایلاتانت سیالات غیر نیوتی با ویسکوزیته تابع زمان، سیالات تیکسو تروبیک سیالات رئوپلتیک رفتار رنلوزیکی سوسپانسیونها
۳	۱۰		ایجاد خواص متضاد با افزودنی های رنلوزیکی فرایندهای متاثر از رنلوزی (فرایندهای کنترل شونده با رنلوزی) رنلوزی شره کردن و همترازی و روش های اندازه گیری آنها افزودنی های کنترل رنلوزی رنگ
۴	۸		ویسکومتر لوله موئین ویسکومتر چرخشی از نوع استوانه های هم محور ویسکومتر مخروط و صفحه رنگونیومتر، اکستنسیومتر

ج: منبع درسی:

- ۱- مترجم: مجید شیخی نارانی، بررسی خواص، جریان، انتقال حرارت و اختلاط سیالات غیر نیوتی، انتشارات دانشگاه امیرکبیر.
- ۲- گردآوری و ترجمه: نیک سیرت، افزودنی ها در رنگ.
- ۳- مولف: وحید حدادی اصل، تکنلوزی پلیمرها، انتشارات دانشگاه صنعتی امیرکبیر.



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: رنوزی رنگ

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشه های تحصیلی متجانس: فوق لیسانس مهندسی پلیمر ارنگ / شیمی آلی با تجربه کاری

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل ساله تدریس مرتبط (به سال): دو سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱-
۲-
۳-
۴-
... و ...

۵-
۶-
۷-
۸-
۹-
... و ...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه موردي ، بازدید ، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ، ارایه نمونه کار و سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		نام درس: مواد افزودنی رنگ پیش نیاز / هم نیاز: -
-	۱	واحد	
-	۱۶	ساعت	
الف: هدف درس: آشنایی با انواع مواد افزودنی و کاربرد و نقش آنها رد فرمولاسیون و ساخت رنگ			
ب: سر فصل آموزشی:			
زمان آموزش (ساعت)		رئوس مطالب و ریز محتوا	
عملی	نظری	ریز محتوا	ردیف
-	۱	تکنولوژی پوششهای سطح افزودنی ها و دسته بندی کلی	۱ مقدمه و خواص کلی
-	۱	کشش سطحی، فعالیت سطح، تشکیل میسل، جذب سطحی HLB مفهوم انواع سورفتک坦تها و انتخاب آنها برای کاربرد خاص	۲ افزودنی های فعال سطحی
-	۱	تبديل پودر رنگدانه به سوسپانسیون رنگدانه، تاثیر مشخصه های رنگدانه بر فرایند پخش کردن و پایداری خمیر تشکیل شده فرایندهای پخش کردن در حالت خیس و خشک، فرمولاسیون برای آسیاب انتخاب نوع و مقدار عامل پراکنش	۳ افزودنی های پخش کننده رنگ
-	۱	چسبندگی اولیه و چسبندگی در هنگام سرویس دهی عملکرد افزودنی های تقویت چسبندگی، سطوحی که به سختی تر می شوند، سیلانها، تیتانات، زیرکونات، استرهای فسفات و ترکیبات آلی-فلزی، رزینهای فنلیک	۴ افزودنی های تقویت چسبندگی
-	۲	خشک کن ها (Siccative)، خشک کن ها برای رنگهای پایه آبی افزودنی های ضد رویه، کاتالیستهای واکنشهای پخت، آغازگرهای شبکه سازها	۵ کنترل خشک شدن و پخت
-	۲	ماهیت کف، تاثیر ترکیب شیمیایی و عوامل موثر بر تولید کف عیوب ایجاد شده در اثر وجود کف، کف در رنگها و پوششها و انواع هوای حبس شده، انواع کف زدایها برای رنگ و پوشش ها	۶ افزودنی های کنترل کف
-	۱	فرایندهای اعمال، نایابداری فیلم استاتیک، نایابداری دینامیکی فیلم	۷ افزودنی های اعمال
-	۱	نیروهای محرک در ایجاد عیوب رنگ و افزودنی های کنترل کننده آنها	
-	۱	تأثیرات محیطی بر پوشش ها، جاذب های UV ، پایدار سازی پوشش های چوبی، بازدارنده های خوردگی، مواد ضد باکتری و ...	۸ پایدار کننده های نوری



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

	۱	علل پیدایش پوسته در رنگ، عواقب بوجود آمدن پوسته، اجتناب از پوسته، آتسی اکسیدان ها، عوامل بلوکه کننده کاتالیزور های پلیمریزاسیون، حلال ها، عوامل بازداری، تذکرات عملی، خصوصیات سمیت <i>MEKO</i>	افزودنی های ضد پوسته	۹
-	۲	طبقه بندی اشتعال پذیری و روش های تست، فرآیند احتراق، مکانیزم بازدارندگی در برابر حریق، افزودنی های متداول-ساختار، طریقه عملکرد، خواص، افزودنی های ضد حریق معدنی، افزودنی های ضد حریق دارای هالوژن، افزودنی های ضد حریق دارای فسفر، افزودنی های ضد حریق ایجاد کننده اجسام ذغالی	مواد افزودنی ضد احتراق	۱۰
-	۲	آشنایی با مواد در اندازه نانو و خواص حاصل از آنها آلومینی نانو برای بهبود مقاومت خراش بهتر، نانو ذرات سیلیکا	افزودنی های پایه نانو	۱۱
ج: منبع درسی:				
۱- محمود کشیریهاو طاهره سماعی یکتا، مواد افزودنی رنگ، انتشارات امیرکبیر، ۱۳۸۴.				
۲- گرداوری و ترجمه: نیک سیرت، افزودنیها در رنگ.				
۳-Paint Additives” And “Paint Systems” And “Paint Application”, Chapters ۳,۵,۸, In Paints, Coatings And Solvents, Stoye D., Freitage W., ۱۹۹۸. ۴-European Coatings Handbook, Dr. Thomas Brock. ۵- Modern Technology of Paints, Varnishes and Lacquers, Niir Board, Asia Pacific Business.				



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و بادگیری مطلوب) درس: مواد افزودنی رنگ

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حاصل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متخصص: فوق لیسانس مهندسی پلیمر رنگ/شیمی آبی

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:-

- حاصل سابقه تدریس مرتبط(به سال): دو سال

- حاصل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان سلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان سلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی(کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ مترمربع، ۲- آزمایشگاه ■ مترمربع، ۳- کارگاه ■ مترمربع، ۴- عرصه ■ مترمربع، ۵- مزرعه ■ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۷ - ۴ - ۱
۸ - ۵ - ۲
۹ - ۶ - ۳

و....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای ■، تمرین و تکرار ■، آزمایشگاهی ■، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی ■، مطالعه

موردی ■، بازدید ■، فیلم و اسلاید ■ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی ■، آزمون شفاهی ■، ارایه پروژه ■،

ارایه نمونه کار ■ و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		
-	۲	واحد	
-	۳۲	ساعت	
نام درس: عیوب رنگ و کنترل کیفیت و آزمونهای رنگ هم‌نیاز: آماده سازی سطوح و روش‌های اعمال رنگ			
الف: هدف درس: آشنایی با عیوب رنگ و عوامل موثر بر آن و نحوه رفع آنها و روش‌های کنترل کننده کیفیت و آشنایی با آزمونهای رنگ			
ب: سر فصل آموزشی:			
رئوس مطالب و ریز محتوا			
عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب
-	۸	<p>مرور و تقسیم بندی انواع رنگ : پایه آبی - پایه حلالی - پودری - تک جزئی - دو یا چند جزئی، مروری بر انواع روش‌های اعمال رنگ</p> <p>اشاره به منشا و علل پیدایش عیوب رنگ و عدم کیفیت: فرمول بندی، انتخاب نادرست رنگ و یا تینر، اعمال واگرا و تجهیزات، آماده سازی و تمیز کاری، تلاش برای رفع عیب عدم پیروی از مشخصات سازنده</p>	ردیف ۱ مفاهیم کلی و مروری بر ساخت رنگ
-	۸	<p>شرایط مناسب دمایی در اعمال و پخت، رطوبت مورد نیاز جریان هوا و تاثیر آن، ایزولاسیون محل رنگ آمیزی</p>	عوامل محیطی موثر و نحوه کنترل آنها ۲
-	۸	<p>عیوب ناشی هنگام ساخت ماده پوششی (ناشی از برهمنکنش رزین و حلال، رزین و رنگدانه، رزین-رزین)</p> <p>عیوب هنگام نگهداری مواد پوششی، عیوب هنگام اعمال مواد پوششی (اعمال با اسپری، با اسپری الکترواستاتیک، اعمال به روش الکتروپوششی)</p> <p>عیوب پس از اعمال و در زمان تشكیل فیلم، عیوب مربوط به فرایند خشک شدن، پخت شدن و کمی پس از این فرایندها</p> <p>عیوب پوشش در هنگام بکارگیری (عیوب فیزیکی و مکانیکی)</p>	انواع عیوب رنگ ۳
-	۸	<p>کنترل کیفیت پوشش‌های سطح شامل: ویسکوزیته، رنگ، مقاومت سایشی، ضخامت فیلم خشک و تر، تست پاشش نمک، تست مقاومت خارجی، تست مقاومت در برابر شرایط آب و هوایی، ضربه پذیری، سختی، انعطاف پذیری، گچی شدن، خمش پذیری، مقاومت در برابر خراش و ... بررسی خواص ظاهری مانند برآقیت، جلا، تغییر رنگ، درجه کنترast و ...</p>	کنترل کیفیت پوشش‌های سطح ۴



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

ج: منبع درسی:

- ۱- مولف: سعید رستگار-زهرا رنجبر، عیوب رنگ، دلایل و درمانها.
 - ۲- مولف: محمود بهنام و علیرضایی، بازرسی فنی رنگ و پوشش‌های محافظ، انتشارات سنجش سپاهان.
 - ۳- مولف: دکتر عابدینی، خواص فیزیکی و مکانیکی رنگهای مورد استفاده در روکش‌های سطح.
- ۴- Paint Defects, BASF Glossary
- ۵- European Coatings Handbook, Dr. Thomas Brock.
- ۶- Trouble Shooting Refinish Problems, Cause, Repair and Prevention, Sherwin-Williams Automotive Finishes.
- ۷- Riande E. & Al., "Polymer Viscoelasticity: Stress And Strain In Practice", Chapters ۱.۲.۳...
- ۸- Nielsen L.W., Landel R.F., "Mechanical Properties Of Polymers And Composites", Chapters ۳-۵& ۷.۱۹۹۵.
- ۹- Perera Dan Y., "Effect Of Pigmentation On Organic Coating Characteristics", Progress In Organic Coatings, ۵۰(۲۰۰۳) ۲۴۷-۲۶۲-۱.
- ۱۰- "Stress Phenomena In Organic Coatings", Chapter ۴۹, In Paint And Coating Testing Manual, Fortheenth Edition Of The Garner- Sward Handbook, Koleske J.V. (Ed.), Astm Manual Series, ۱۹۹۵.



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: عیوب رنگ و کنترل کیفیت و آزمونهای رنگ

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: فوق لیسانس مهندس پلیمر - رنگ اشیمی آلی با تجربه کاری

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سالهای تدریس مرتبط (به سال): دو سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان سلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان سلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ مترمربع، ۲- آزمایشگاه ■ مترمربع، ۳- کارگاه ■ مترمربع، ۴- عرصه ■ مترمربع، ۵- مزرعه ■ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۱- ■ ۷

۲- ■ ۸

۳- ■ ۹

و....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای ■، تمرین و تکرار ■، آزمایشگاهی ■، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی ■، مطالعه

موردي ■، بازدید ■، فیلم و اسلاید ■ و

سایر با ذکر مورد

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی ■، آزمون شفاهی ■، ارایه پژوهه ■،

ارایه نمونه کار ■ و سایر روشها با ذکر مورد



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		نام درس: تکنولوژی جوهرهای چاپ پیش نیاز/هم نیاز: -
-	۱	واحد	
-	۱۶	ساعت	
الف: هدف درس: آشنایی با انواع جوهرهای چاپ و کاربرد رنگ در چاپ و نحوه اعمال جوهرهای چاپ			
ب: سر فصل آموزشی:			
زمان آموزش (ساعت)		رئوس مطالب و ریز محتوا	
عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب
-	۲	مقدمه، مفاهیم و نکات اولیه، خواص مورد نیاز جوهرهای چاپ، روش‌های اصلی چاپ (لیتوگرافی، فلکسوگرافی، هلیوگراور، لترپرس، سیلک اسکرین، چاپ افشار، سیستمهای چاپ توفر)، انواع مرکب چاپ.	مفاهیم کلی
-	۶	جوهرهای لترپرس: خصوصیات، فرمولاسیون و مشکلات جوهرهای لیتوگرافی: خصوصیات، فرمولاسیون و مشکلات جوهرهای فلکسوگرافی: خصوصیات، فرمولاسیون و مشکلات جوهرهای اسکرین: خصوصیات، فرمولاسیون و مشکلات	روش‌های چاپ ضربه‌ای
-	۶	روش‌های Inkjet : تاریخچه و تکنولوژی چاپ‌های Inkjet جوهرهای مورد استفاده و کاربردهای چاپ‌های Inkjet پرینترهای لیزری: تاریخچه و تکنولوژی پرینترهای لیزری، کیفیت تصویر در پرینترهای لیزری، توپرها و اجرای تشکیل دهنده جوهرهای پرینتر لیزری	روش‌های چاپ غیر ضربه‌ای
-	۲	روشهای مختلف آماده سازی سطوح پلیمر شامل روش‌های شیمیابی، حلالی، کرونا و روش پلاسمای روش‌های ارزیابی کیفیت آماده سازی و چاپ	آماده سازی سطوح پلیمری پیش از اعمال جوهرهای چاپ
ج: منبع درسی:			
۱- مولف: غلامرضا قره ویسکی، شناخت رنگ (جلد دوم)، انتشارات سمر.			
۲- Leach R. and, Pierce R., "The Printing Ink Manual", 5th Ed., 1999.			
۳- Johnson H., "Mastering Digital Printing", 2005.			
۴- Ohta N., Rosen M., "Color Desktop Printer Technology", CRC Press, 2006.			
۵- Ujiie H., "Digital printing of textiles", CRC Press, 2006.			



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: تکنولوژی جوهرهای چاپ

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: فوق لیسانس مهندسی رنگ- پلیمر- شیمی کاربردی با تجربه

- گواهی نامهها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:-

- حداقل سابقه تدریس مرتبط(به سال):

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): دو سال

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی(کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۱ -۷

-۲ -۸

-۳ -۹

و....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه موردی ، بازدید ، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعريف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروزه ، ارایه نمونه کار و..... سایر روشهای با ذکر مورد



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری				
۱	-	واحد			
۴۸	-	ساعت			
الف: هدف درس: آشنایی عملی با نحوه تهیه و فرمولاسیون انواع رزین برای پوشش دهی سطوح مختلف					
ب: سرفصل آموزشی:					
زمان آموزش (ساعت)	ردیف	رئوس مطالب و ریز محتوا			
عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب		
۴۸	-	<p>سنتر اوره فرمالدئید در محیط قلیایی، آزمایش سنتر رزین نیترات سلولز ، ساخت رزین آلکید، ساخت رزین پلی استر سیرنشده، ساخت رزین اپوکسی، ساخت رزین اپوکسی استر، سنتر رزین ونیل استات، سنتر رزین های اکریلیک.</p> <p>پوششهای الکید پایه آبی</p> <p>پوشش پلی یورتان پایه آبی</p> <p>لانکس بر پایه وینیل استات و دی بوتیل مالثات، لانکس کوپلیمری متشیل متا اکریلات - وینیل استات.</p> <p>پوششهای اکریلیک پایه آبی برای چوب، پوششهای اکریلیک برای رنگهای خارجی و نما(سطح معدنی)، پوششهای اکریلیک برای رنگ داخلی ساختمان</p> <p>پوشش استری الکیدی پایه آبی برای چوب، پوشش استری الکیدی پایه آبی ضد خوردگی.</p>	تهیه انواع پوشش و رزین	۱	
ج: منبع درسی:					
۱- مولف: دکتر ابراهیمی، مهندس کثیریها، مهندس اکبری نژاد، رزین ها و پوششهای پایه آبی، انتشارات امیر کبیر.					
۲- مولف: دکتر سیامک مرادیان، تکنولوژی رنگ و رزین ، انتشارات پیشرو، ۱۳۷۵.					
۳- مولف: احمد مومن هروی و علیرضا عظیمی، شیمی تجربی رنگ.					
۴- مولف: پل رهمپ، ادوارد.و. مریل، مترجم: دکتر افشار طارمی و مهندس سعید پور مهدیان، سنتر پلیمرها، مرکز نشر دانشگاه صنعتی امیر کبیر.					
۵- Resins for Surface Coatings, PKT Oldring, Vols I,II,III.					
۶- Surface Coting ; vol ; Paint and their application . Prepred by the Australia Oil & Color Chemists Association, Londan, New york.					



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و بادگیری مطلوب) درس: کارگاه رزینهای صنعتی

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: لیسانس مهندسی پلیمر/رنگ اشیایی

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:-

- حداقل سابقه تدریس مرتبط(به سال): -

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): دو سال

میزان سلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

میزان سلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی(کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- کارگاه مترمربع، ۳- آزمایشگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع

و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۱- کلیه تجهیزات مربوط به بررسیهای کنترل کیفی خواص فیزیکی، مکانیکی و شیمیایی رنگ و پوشش

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی، مباحثه ای، تمرین و تکرار، آزمایشگاهی کارگاهی، پژوهشی گروهی، مطالعه

موردی، بازدید، فیلم و اسلاید و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی آزمون شفاهی، ارایه پژوهه،

رایه نمونه کار و..... سایر روشهای با ذکر مورد: ارزیابی این درس با توجه به نظر مدرس می تواند شامل ترکیبی از موارد آزمون یا به تنها یی
مربیک از موارد انجام شود.

دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		
۱	-	واحد	
۴۸	-	ساعت	
نام درس: کارگاه رنگ کاری چوب هم نیاز: آماده سازی سطوح و روشهای اعمال رنگ			
الف: هدف درس: آموزش عملی آماده سازی و فرایند پوشش دهی سطوح چوبی			
ب: سر فصل آموزشی:			
زمان آموزش (ساعت)		رئوس مطالب و ریز محتوا	ردیف
عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب
۲	-	امکاناتی که کارگاه رنگ کاری باید داشته باشد، نکات ایمنی در کارگاه، اصطلاحات در رنگ کاری: ماستیک کاری، ماسیبو، بوم کردن، صابونی شدن، رویه کردن، پوست زدن، سایه زدن، ته پوست.	
۱۲	-	تأثیر بافت چوب در رنگ کاری، انجام مراحل آماده سازی سطوح چوبی، چوبهایی که در صنعت استفاده می شود، سمباده کاری، انواع سمباده (بارچه ای، کاغذی، پوستی)، دانه بندی سمباده ها، کاردک و لیسه، تخته پوست، تخته بتونه، همزن رنگ، لاستیک بتونه، لیسه پرداخت کاری، پیستوله و شرح اجزای آن	آماده سازی سطوح چوبی
۳۴	-	قلم مو، دستگاه سمباده لرزان برقی و دستی، اشکالاتی که هنگام کار با قلم مو ایجاد می شود، ترک خوردگی سطحی، دیر خشک شدن رنگ، گازدارشدن، کاهش برق فیلم رنگ، تبله کردن، معایب پوشانندگی رنگ، پوست پرتغالی شدن، سوراخهای سنجاقی، سینه دادن یا شره کردن.	
	-	رنگهای مورد مصرف شامل رنگهای پوششی (رنگ روغنی، رنگهای تینیری یا فوری)، اکلیلهای، رنگهای ایروسل، رنگهای شفاف، سیلر و کیلر، لاک و الکل، روغن جلا، روغن بزرگ، تربانین، روغن اسکانیف.	رنگ کاری و فرایندهای آن
	-	جوهرها، رنگ آمیزی به روش پوششی، انواع رنگهای پوششی، رنگهای پوششی ساده، ترکی، موجی، پتینه کاری، رنگهای چرمی، رنگ سلطنتی، لندنی کاری، رنگ پوششی چرک، رنگ سفید طلایی، روش رنگ آمیزی جوهری، رنگ آمیزی چرک، رنگ آمیزی شسته، رنگ آمیزی شسته و چرک، رنگ آمیزی خود رنگ، رنگهای پولیشی.	
ج: منبع درسی:			
۱ - مولف: غلامرضا قره ویسکی ، شناخت رنگ جلد دوم، انتشارات سمر. ۲ - مولف: حمید طوچی، رنگ کاری چوب، انتشارات ارمغان، ۱۳۸۶.			



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: کارگاه رنگ کار چوب

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متخصص: لیسانس مهندسی رنگ/شیمی آبی با تجربه کاری

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط(به سال):

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): دو سال

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی(کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرضه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

و....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی، مباحثه ای، تمرین و تکرار، آزمایشگاهی، کارگاهی، پژوهشی گروهی، مطالعه

موردی، بازدید، فیلم و اسلاید و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی آزمون شفاهی، ارایه پروژه،

ارایه نمونه کار..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری			
۱	-	واحد		
۴۸	-	ساعت		
الف: هدف درس: آشنایی و کار با ماشین آلات و سیستمهای انتقال رنگ در چاپ				
ب: سر فصل آموزشی:				
زمان آموزش (ساعت)	عملی	رئوس مطالب و ریز محتوا	ردیف	
نظری		ریز محتوا		
۲۴	-	چاپ کالای سلولزی بصورت مستقیم با رنگینه های مستقیم و راکتیو	چاپ پارچه	۱
		چاپ کالای پلی استر با رنگینه های دیسپرس		
		چاپ ترانسفر بر کالای پلی استر، نایلون، اکریلیک، سلولزی و مخلوط		
		شابلون سازی و چاپ سیلک اسکرین		
۲۴	-	مرکب افست مشکی	تهیه فرمولاسیون مرکب های چاپ	۲
		مرکب چاپ لتریرس		
		مرکب فلکسوآپشور		
		مرکب سلوفان		
		مرکب هلیو(برای چاپ بسته بندی دخانیات)		
		مرکب سیلک وینیلی		
		مرکب سیلک پلی اتیلن		
		مرکب برای چاپ روی حلب		
ج: منبع درسی:				
مولف:				
۱- مولف: غلامرضا قره ویسکی، شناخت رنگ (جلد دوم)، انتشارات سمر.				
۲- مولف: دکتر سیامک مرادیان، اصول علم و تکنولوژی رنگ، انتشارات امیرکبیر.				
۳- کارگاه رنگرزی، انتشارات مرکز فنی و حرفه ای.س				



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: کارگاه چاپ و تجهیزات انتقال رنگ

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متGANس: لیسانس رنگ- پلیمر- شیمی کاربردی
- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:
- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال):

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): دو سال

میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۱-
۲-
۳-
۴-
۵-
۶-
۷-
۸-
۹-

...
۹

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ، مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه

موردی ، بازدید ، فیلم و اسلاید و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ،

ارایه نمونه کار و..... سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		
۲	-	واحد	
۹۶	-	ساعت	
الف: هدف درس: نحوه فرمولاسیون و ساخت رنگهای مختلف			نام درس: کارگاه ساخت رنگ ۲
			پیش نیاز: کارگاه ساخت رنگ ۱
			ب: سر فصل آموزشی:
زمان آموزش (ساعت)	ردیف	رؤوس مطالب و ریز محتوا	
عملی	نظری	ریز محتوا	
۹۶	-	رنگ کوره ای (الکید/ ملامین) و کوره ای اکریلیک (هیدروکسیل دار + ملامین فرمالدهید)	۱
		رنگ اپوکسی دو جزیه { آستری - رویه }	۲
		آستری ضد خوردگی برپایه { کرومات روی - فسفات روی }	۳
		رنگ اکریلیک ترموموست	۴
		رنگ غنی از روی (Zinc - Fich)	۵
		شاب پرایمر shop - primer	۶
		رنگ برپایه رزین فنیک	۷
		رنگ یا جلوه ویره (صفی و متالیک)	۸
		رنگ یورتانی (یک جزیه و دو جزیه)	۹
		سیلیکونی	۱۰
		دریایی و ضد خزه	۱۱
		رنگ برپایه رزین اتیل سیلیکان	۱۲
		رنگهای نما	۱۳
ج: منبع درسی:			
۱- تالیف و ترجمه: محمد ادريسی، علیرضا میرحبیبی و علیرضا امینی فضل، فرمولبندی و روش تهیه محصولات شیمیایی تجاری در مقیاس آزمایشگاهی و نیمه صنعتی، انتشارات پژوهشکده رنگ ایران، ۱۳۸۴.			
۲- ۲۳۵۰ Formulations and procedures for the preparation of chemical products in laboratory and pilot scales.			



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: کارگاه ساخت رنگ ۲

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متجانس: لیسانس مهندسی رنگ اشیمی آلی با تجربه کاری

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:-

- حداقل سالقه تدریس مرتبط (به سال): دو سال

- حداقل سالقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): دو سال

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۷ ۴-

۲- ۸ ۵-

۳- ۹ ۶-

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی □، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □،

ارایه نمونه کار □ و سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری			ردیف
-	۱	واحد		
-	۱۶	ساعت		
الف: هدف درس: آشنایی با روش‌های شناسایی و شناخت مواد و تجهیزات مختلف پیشرفته آنالیز و شناسایی				
ب: سرفصل آموزشی:				
زمان آموزش (ساعت)		رئوس مطالب و ریز محتوا		
عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب	
-	۲	اهمیت و کاربردهای روش‌های آنالیز و شناسایی دستگاهی در صنعت رنگ، معرفی کلی روش‌های آنالیز و شناسایی دستگاهی	کلیات	۱
-	۴	تعريف طیف سنجی، آشنایی با طیف الکترومغناطیس و مشخصات آن	روش‌های طیف سنجی	۲
		طیف سنجی مادون قرمز: معرفی ناحیه مادون قرمز و نحوه اثر آن بر روی مواد، آشنایی با انواع دستگاه‌های طیف سنجی مادون قرمز، روش‌های نمونه سازی، کاربرد طیف سنجی مادون قرمز در صنعت رنگ		
		طیف سنجی ماوراءپنجم و مرئی: معرفی ناحیه ماوراءپنجم و مرئی و نحوه اثر آن بر روی مواد، روش‌های نمونه سازی، کاربرد طیف سنجی ماوراءپنجم و مرئی در صنعت رنگ		
		طیف سنجی اشعه ایکس: معرفی ناحیه اشعه ایکس و نحوه اثر آن بر روی مواد، روش‌های نمونه سازی، کاربرد طیف سنجی اشعه ایکس در صنعت رنگ		
		طیف سنجی جرمی: اساس طیف سنجی جرمی، روش‌های نمونه سازی، کاربرد طیف سنجی جرمی در صنعت رنگ.		
-	۴	اساس روش‌های کروماتوگرافی و معرفی اجزای آن	روش‌های کروماتوگرافی	۳
		کروماتوگرافی گازی: اساس کروماتوگرافی گازی، مشخصات ستونها و ثبت کننده‌های کروماتوگرافی گازی، روش‌های ارزیابی راندمان ستونهای کروماتوگرافی گازی، معرفی روش پیرولیز - کروماتوگرافی گازی، روش‌های نمونه سازی، کاربرد کروماتوگرافی گازی در صنعت رنگ		
		کروماتوگرافی ژل تراوایی: اساس کروماتوگرافی ژل تراوایی، مشخصات ستونها و ثبت کننده‌های کروماتوگرافی ژل تراوایی، روش‌های نمونه سازی، کاربرد کروماتوگرافی تراوایی ژل در صنعت رنگ		
-	۴	کروماتوگرافی یونی: اساس کروماتوگرافی یونی، مشخصات ستونها و ثبت کننده‌های کروماتوگرافی یونی، روش‌های نمونه سازی، کاربرد کروماتوگرافی یونی در صنعت رنگ		



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

		<p>اساس روش‌های آنالیز حرارتی، گرماسنجی روبشی تفاضلی: اساس گرماسنجی روبشی تفاضلی، روش‌های آماده سازی نمونه، کاربرد گرماسنجی روبشی تفاضلی در صنعت رنگ</p> <p>آنالیز دینامیکی / مکانیکی: اساس آنالیز دینامیکی / مکانیکی، روش‌های آماده سازی نمونه، کاربرد آنالیز دینامیکی / مکانیکی در صنعت رنگ</p> <p>آنالیز حرارتی / مکانیکی: اساس آنالیز حرارتی / مکانیکی، روش‌های آماده سازی نمونه، کاربرد آنالیز حرارتی / مکانیکی در صنعت رنگ.</p> <p>آنالیز حرارتی / وزنی: اساس آنالیز حرارتی / وزنی، روش‌های آماده سازی نمونه، کاربرد آنالیز حرارتی / وزنی در صنعت رنگ.</p>	<p>روش‌های آنالیز حرارتی</p>	۴
		<p>میکروسکوپ نوری: انواع میکروسکوپ های نوری، روش‌های آماده سازی نمونه، کاربرد میکروسکوپ نوری در صنعت رنگ</p> <p>میکروسکوپ الکترونی: انواع میکروسکوپ های الکترونی و اساس کار آنها، آماده سازی نمونه، کاربرد میکروسکوپ های الکترونی در صنعت رنگ</p> <p>میکروسکوپ نیروی اتمی: انواع میکروسکوپ های نیروی اتمی و اساس کار آن</p> <p>میکروسکوپ نیروی اتمی در صنعت رنگ</p>	<p>روش‌های میکروسکوپی</p>	۵

ج: منبع درسی:

۱- مولف: اسکوک وست، مترجم: دکتر سلاجقه، شناسایی و آنالیز دستگاهی

- ۲- "Analysis of Paints and Related Materials: Current Techniques for Solving Coatings Problems", Golton William C.(Ed.), ASTM, ۱۹۹۲.
- ۳- "Instrumental Analysis", Chapters ۷۱-۷۷, In Paint and Coating Testing Manual, fortheenth edition of the Garner- Sward Handbook, Koleske J.V. (Ed.), ASTM Manual Series, ۱۹۹۵.
- ۴- "Analytical Methods", Chapter ۸:۱۲۴-۲۳۰, In Failure Analysis of Paints and Coatings, Weldon D. G., Wiley, ۲۰۰۱.



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: شناسایی و آنالیز دستگاهی

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: فوق لیسانس شیمی- پلیمر

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:-

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال):

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): دو سال

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ مترمربع، ۲- آزمایشگاه ■ مترمربع، ۳- کارگاه ■ مترمربع، ۴- عرضه ■ مترمربع، ۵- مزرعه ■ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۷

۲- ۸

۳- ۹

...و

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای ■، تمرین و تکرار ■، آزمایشگاهی ■، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی ■، مطالعه

موردی ■، بازدید ■، فیلم و اسلاید ■ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی ■، آزمون شفاهی ■، ارایه پروژه ■،

ارایه نمونه کار ■ و..... سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری		نام درس: کارگاه بازرسی فنی رنگ و پوشش‌های محافظ
۱	-	واحد	پیش نیاز: عیوب رنگ و کنترل کیفیت و آزمونهای رنگ
۴۸	-	ساعت	

الف: هدف درس: آشنایی با کنترل کیفیت و نحوه ارزیابی پوشش ها

ب: سرفصل آموزشی:

ردیف			رئوس مطالب و ریز محتوا	زمان آموزش (ساعت)
	عملی	نظری	ریز محتوا	
۱	۴۸	-	وظایف بازرس رنگ، نکاتی عملی برای پوشش های حفاظتی، بررسی شرایط محیطی	
۲			آماده سازی سطح (هدف، پانل های مرجع، استانداردها، پروفایل سطح، آزمایش‌های ویژه، تمیز کاری بلاست با ذرات ساینده مرتبط، بلاست با آب فوق پرفشار)	
۳			رنگ و اعمال رنگ (اهداف، برگه اطلاعات محصول، انبارداری، اختلاط و به هم زدن رنگ، وزن مخصوص، ویسکوزیته، روش‌های اعمال رنگ و کنترل کیفیت و مشکلات و نحوه رفع آنها)	
۴			عیوب متداول رنگ و پوشش، مشخصات و دلایل بروز انواع عیوب محتمل در پوشش رنگ اعمال شده	
۵			کنترل کیفیت پوشش های سطح شامل: ضربه پذیری، سختی، انعطاف پذیری، گچی شدن، خمش پذیری، مقاومت در برابر خراش و ... بررسی خواص ظاهری مانند برآقیت، جلا، تغییر رنگ، درجه کنتراست و ...	
۶			بررسی پوشش های فلزی، پوشش آلومینیومی اعمالی به روش پاشش حرارتی جایگزینی برای سیستمهای رنگ، کدها و استانداردهای مربوط به آنها، عمر مورد انتظار پوشش ها، پوشش های فلزی- ایمنی، بهداشت و محیط زیست	

ج: منبع درسی:

- ۱- مولف: محمود بهنام و علیرضایی، بازرسی فنی رنگ و پوشش های محافظ، انتشارات سنجش سپاهان، ۱۳۸۹.
 - ۲- مولف: سعید رستگار- زهراء رنجبر، عیوب رنگ، دلایل و درمانها.
 - ۳- مولف: دکتر عابدی‌نی، خواص فیزیکی و مکانیکی رنگهای مورد استفاده در روکش‌های سطح.
- ۴- Paint Defects, BASF Glossary.
- ۵- European Coatings Handbook, Dr. Thomas Brock.
- ۶- Trouble Shooting Refinish Problems, Cause, Repair and Prevention, Sherwin-Williams Automotive Finishes.



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: کارگاه بازرسی فنی رنگ و پوشش‌های محافظ

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متوجه: لیسانس پلیمر/رنگ/شیمی

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:-

- حداقل سابقه تدریس مرتبه (به سال):

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): دو سال

میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □ خوب □

میزان تسلط به رایانه: عالی □ خوب □

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۳ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۷

۴-

۲- ۸

۵-

۳- ۹

۶-

و....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی □، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □ کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه موردي □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی □ آزمون عملی □ آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □،

ارایه نمونه کار □ و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری	
۳	-	واحد
۲۴۰	-	ساعت

نام درس: پژوهش
پیش نیاز/هم نیاز: ترم آخر ارائه می گردد.

هدف درس: بکار بستن دانش علوم و تکنولوژی رنگ در تولید محصول و رفع مشکلات صنایع مرتبط و تحقیق و بررسی در زمینه تکنولوژی های جدید



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: پروژه

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متজانس: فوق لیسانس پلیمر/صنایع پلیمر/رنگ / مهندسی شیمی گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز: -

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): -

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۷- ۴-

۲- ۸- ۵-

۳- ۹- ۶-

و...

۳- روش تدریس وارانه درس: سخنرانی ، مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه

موردی ، بازدید ، فیلم و اسلاید و

سایر با ذکر مورد

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ، آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه

..... ارایه نمونه کار و سایر روشهای با ذکر مورد



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

سرفصل دروس اختیاری:

عملی	نظری		نام درس: فناوری های نوین و نانوتکنولوژی در صنایع رنگ و پوشش
-	۲	واحد	
-	۳۲	ساعت	پیش نیاز/همنیاز: -

الف: هدف درس: آشنایی با فناوری نانو و کاربرد آن در صنایع رنگ و پوشش

ب: سر فصل آموزشی:

ردیف	رؤوس مطالب و ریز محتوا			زمان آموزش (ساعت)
	عملی	نظری	ریز محتوا	
۱	-	۲۲	نانوتکنولوژی چیست؟ نانو تکنولوژی در سطح جهانی و ملی دسته بندی نانومواد و روش‌های سنتز آنها تکنیکهای شناسایی و تشخیص نانو مواد خطرات بالقوه تولید و کاربرد نانومواد و راههای کنترل و پیشگیری از آنها	نانو مواد
۲	-	۱۰	خواص مورد توجه نانوذرات در رنگ و پوشش ها نانو ذرات مورد استفاده در صنایع رنگ نانو رنگدانه ها (خواص، سنتز، کاربرد) انواع نانورنگدانه ها	کاربرد فناوری نانو در صنایع رنگ

ج: منبع درسی:

- ۱- مولف: محمود کثیریها- احمدی، نانو تکنولوژی در صنایع رنگ و پوشش، انتشارات انجمن خودگی ایران.
- ۲- مولف: دکتر صلوانی نیاسری- سبحانی، نانو رنگدانه، انتشارات علم و دانش.
- ۳- مولف: دکتر سوسن رسولی، نانو مواد، انتشارات نقش بیان با همکاری پژوهشگاه رنگ.



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: فناوریهای نوین و نانوتکنولوژی در صنایع رنگ و پوشش

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متخصص: فوق لیسانس پلیمر- رنگ- نانو مواد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سالی تدریس مرتبط (به سال): دو سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): دو سال

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و
سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای، تمرین و تکرار، آزمایشگاهی، کارگاهی ، پژوهشی گروهی مطالعه
موردي بازدید، فیلم و اسلاید و
سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی، آزمون شفاهی، ارایه پژوهه،
ارایه نمونه کار و..... سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

عملی	نظری			
-	۲	واحد		
-	۳۲	ساعت		
نام درس: مدیریت و کاربرد رنگ در طراحی داخلی و معماری				
پیش نیاز/هم‌نیاز:				
الف: هدف درس: آشنایی با ویژگیهای رنگهای مختلف مناسب با کاربرد آنها در دکوراسیون داخلی و معماری				
ب: سر فصل آموزشی:				
زمان آموزش (ساعت)		رئوس مطالب و ریز محتوا		ردیف
عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب	
-	۱۰	<p>شوری رنگ، صفات رنگ، رنگماهی، فام یا رنگ، دایره رنگ، رنگهای جداسازنده، رنگهای نافذ، کمپوزیسیون (تنظيم رنگ‌ها در فضا)، کنتراست رنگ.</p> <p>ویژگی رنگهای مختلف و نحوه کاربرد آنها در جای مناسب، مجموعه رنگهای مکمل، رنگهای متضاد، رنگهای سرد، رنگهای گرم.</p>	فیزیک رنگ و کاربرد آن	۱
-	۸	تحلیل تاثیرات روانی رنگ‌ها، اصول رنگ درمانی	روانشناسی رنگ‌ها	۲
-	۱۰	<p>تأثیر رنگ در فضا، تهیه الگوهای انتخاب رنگ، دسته بندی رنگهای رنگهای گرم و سرد، رنگهای خنثی، رنگهای تیره و روشن، رنگهای ترکیبی</p> <p>رنگ و نور (ارتباط بین رنگ و نور، نور و روشناختی، درخشندگی، روشاهای تعییه نور و نورپردازی و...)</p> <p>کیفیت رنگ‌ها، درجات مختلف رنگ‌ها، کاربرد آنها در دکوراسیون داخلی.</p>	کاربرد رنگ در دکوراسیون داخلی	۳
-	۴	رنگ‌های نمادین، رنگها در مذاهب و اماکن مقدس، رنگ و نور، رنگ و زمان	کاربرد رنگ در شهر	۴

ج: منبع درسی:

- ۱- مولف: سارالینچ، مترجم: فرید عابدین شیرازی، رنگ مدرن (کاربرد رنگ در معماری داخلی)، ۱۳۸۵.
- ۲- مولف: جوانا کاپستیک، مریل لوید، مترجم: فرزانه سالمی، رنگ در دکوراسیون و طراحی داخلی، ۱۳۸۵.
- ۳- تالیف و ترجمه: مهندس محمودی، شکیبانمش، اصول و مبانی رنگ شناسی در معماری و شهرسازی.



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و بادگیری مطلوب) درس: مدیریت و کاربرد رنگ در طراحی داخلی و معماری

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: فوق لیسانس رنگ- معماری- طراحی

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سالهای تدریس مرتب (به سال):

- حداقل سالهای تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): دو سال

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۷- ۴-

۲- ۸- ۵-

۳- ۹- ۶-

....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه

موردی ، بازدید ، فیلم و اسلاید و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ،

ارایه نمونه کار و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

			نام درس: دوباره تولید رنگ و انواع سیستم های تصویری پیش نیاز/هم نیاز:-	
-	۲	واحد		
-	۳۲	ساعت		
الف: هدف درس: آشنایی با کاربرد رنگ در عکاسی، سیستم های تصویری مانند تلویزیون و کامپیوتر، اسکنر و ...				
ب: سرفصل آموزشی:				
ردیف	رئوس مطالب	ریز محتوا	زمان آموزش (ساعت)	عملی نظری
۱	دوباره تولید رنگ در عکاسی	روشهای طیفی دوباره تولید رنگ: روش میکرو دیسپرسیون و لیپمان روشهای دوباره تولید رنگ بر پایه محرك های سه گانه: روش ماکسول و موزاییک اختلاط افزایش و کاهشی	۸	عملی نظری
۲	دوباره تولید رنگ در تلویزیون	مقدمه و تاریخچه عکاسی ساختار فیلم عکاسی و شیمی مواد رنگزای مورد استفاده در فیلم عکاسی ساختار تصویر و ویژگی های آن	۸	عملی نظری
۳	دوباره تولید رنگ در تلویزیون رنگی، مانیتور های کامپیوتر و ویدئو	دوربین فیلم برداری و شیوه تشکیل تصویر در تلویزیون رنگی سیگنال های مورد استفاده در انتقال تصویر در تلویزیون سیستم های مختلف تصویر در تلویزیون رنگی فیلم های ویدئویی	۸	عملی نظری
۴	دوباره تولید رنگ در انواع چاپ، چاپگرهای کامپیوتر، دستگاه های کپی و نمایر ها	شیوه های مختلف چاپ شیوه انتقال تصویر و دوباره تولید در چاپگرهای دوباره تولید رنگ در اسکنرها دوباره تولید دیجیتال رنگ	۸	عملی نظری



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

ج: منبع درسی:

- ۱- مولف: دکتر سیامک مرادیان، اصول علم و تکنولوژی رنگ، مرکز نشر دانشگاهی امیر کبیر.
- ۲- مولف: کارلاچوناس، مترجم: دکتر علیرضا میرحبیبی و مهندس محمد ربیعی، عکاسی رنگی.



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: دوباره تولید رنگ و انواع سیستم های تصویری

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: مهندسی پلیمر/رنگ

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبه (به سال): دو سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □ خوب □

- میزان تسلط به رایانه: عالی □ خوب □

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۱
-۷

-۲
-۸

-۳
-۹

و....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی □ مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی □ آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □، ارایه نمونه کار □ و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



فصل چهارم

سرفصل و استانداردهای اجرای دروس آموزش در محیط کار



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

نام درس: کاربینی (بازدید)

پیش نیاز/هم نیاز: از زمان پذیرش دانشجو تا پیش از پایان نیمسال اول

۱	واحد
۳۲	ساعت

الف: اهداف عملکردی(رفتاری)

ردیف	اهداف عملکردی(رفتاری)
۱	شناخت مشاغل مورد نظر
۲	تشریح جریان کار و فعالیت‌ها
۳	شناخت مواد، تجهیزات، ابزار و ماشین آلات مربوط
۴	شناخت جایگاه، شغلی مورد نظر و نقش آن در ماموریت آن حوزه شغلی
۵	شناخت موضوعات و مسائل جانی شغل مورد نظر مانند اینمی، اقتصادی، سختی و پیچیدگی کار و ...

ب: فضا(محیط) اجرا:

کارگاه ■ کارخانه ■ ، و ■ تولیدی ■

ج: برنامه اجرایی:

- برگزاری جلسه اول با هدف تشریح درس، توضیحات کلی در خصوص رشته و برنامه اجرایی آن به مدت ۲ ساعت
- بازدید از محیط کار مطابق اهداف عملکردی به مدت ۸ تا ۱۰ ساعت
- تهیه و ارائه گزارش کاربینی توسط دانشجو به مدت ۲۰ تا ۲۲ ساعت به شرح زیر:
 - تهییه گزارش
 - تنظیم گزارش در قالب پاورپوینت
 - ارائه گزارش در کلاس به مدت ۳۰ تا ۴۵ دقیقه
 - بحث و بررسی گزارش دانشجو و راهنمایی مدرس
 - و در جلسه آخر در صورت نیاز دعوت از متخصص موضوع از محیط کار

د: شرایط مدرس کاربینی:

تجربه کاری، موقعیت شغلی، سابقه آموزشی و رشته تحصیلی: مدرس کاربینی دارای مدرک تحصیلی فوق لیسانس در رشته مهندسی پلیمر / رنگ / صنایع پلیمر / مهندسی شیمی و حداقل دارای سوابق کاری در صنایع مرتبط را به مدت دو سال داشته باشد.



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

۲	واحد		نام درس: کارورزی ۱
۲۴۰	ساعت		پیش نیاز / هم نیاز: پایان نیمسال دوم

الف) اهداف عملکردی (رفتاری):

اهداف عملکردی (رفتاری)	ردیف
آشنایی با محیط کار و خصوصیات آن	۱
آشنایی با نحوه کار و جریان تولید محصولات در یک کارخانه ساخت یا به کارگیری رنگ	۲
آشنایی با نحوه عملکرد ماشین آلات و تجهیزات مرتبط	۳
آشنایی با عیوب و خواص محصولات	۴
آشنایی با سیستم های ایمنی ، عملیات انبارها ، بارگیری محصولات ، آشنایی با واحدهای مختلف موجود در کارخانه	۵

ب: فضا (محیط) اجرا:

کارگاه کارخانه تولیدی

ج: برنامه اجرایی:

شغل	اهداف عملکردی مرتبط	مدت زمان (ساعت)	شرح فعالیت کارورز	ردیف
				۱
				۲
				۳
				۴
				۵
				...



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

د: شرایط سرپرست و مدرس کارورزی:

شرایط سرپرست:

(مدرک و رشته تحصیلی، تجربه کاری، موقعیت شغلی و ...)؛ دارای حداقل تحصیلات دانشگاهی مقطع لیسانس در رشته های مهندسی پلیمر / رنگ / صنایع پلیمر / مهندسی شیمی / شیمی و با تجربه و سابقه کاری حداقل ۵ سال که در صنعت مرتبط ، مشغول به فعالیت باشد .

شرایط مدرس:

(مدرک و رشته تحصیلی، سابقه آموزشی، تجربه کاری، موقعیت شغلی و ...)؛ استاد راهنمای دارای مدرک تحصیلی فوق لیسانس در یکی از رشته های مهندسی پلیمر / رنگ / صنایع پلیمر / مهندسی شیمی و دارای تجربه و سوابق کاری حداقل ۲ سال در حوزه صنعت و زمینه های تخصصی و تحقیقاتی و پژوهشی .



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

۲	واحد	نام درس: کارورزی ۲
۲۴۰	ساعت	پیش نیاز/هم نیاز: پایان دوره (پس از اتمام کلیه دروس)

الف: اهداف عملکردی (رفتاری):

ردیف	اهداف عملکردی (رفتاری)
۱	
۲	
۳	
۴	
۵	
...	

ب: فضا(محیط) اجرا:

کارگاه کارخانه تولیدی

ج: برنامه اجرایی:

ردیف	شرح فعالیت کارورز	مدت زمان (ساعت)	اهداف عملکردی مرتبه	شغل
۱				
۲				
۳				
۴				
۵				
...				



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

۵: شرایط سرپرست و مدرس کارورزی:

شرایط سرپرست:

(مدرک و رشته تحصیلی، تجربه کاری، موقعیت شغلی و ...) : دارای حداقل تحصیلات دانشگاهی مقطع لیسانس در رشته های مهندسی پلیمر / رنگ / صنایع پلیمر / مهندسی شیمی / شیمی و با تجربه و سابقه کاری حداقل ۵ سال که در صنعت مرتبط ، مشغول به فعالیت باشد .

شرایط مدرس:

(مدرک و رشته تحصیلی، سابقه آموزشی، تجربه کاری، موقعیت شغلی و ...): استاد راهنمای دارای مدرک تحصیلی فوق لیسانس در یکی از رشته های مهندسی پلیمر / رنگ / صنایع پلیمر / مهندسی شیمی و دارای تجربه و سوابق کاری حداقل ۲ سال در حوزه صنعت و زمینه های تخصصی و تحقیقاتی و پژوهشی .



ضمیمه



دوره مهندسی فناوری پلیمر - رنگ سازی

مشخصات تدوین کنندگان:

سازمان تدوین کننده: مرکز آموزش علمی کاربردی مهرکام پارس

گروه تدوین کننده: فنی و مهندسی

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک تحصیلی	شغل (حرفه)	شماره تماس	ملاحظات
۱	محمود ترابی	فوق لیسانس	مدیر عامل شرکت مهرکام پارس		MBA مدیریت
۲	محمود رضا امیرحسینی	دکترا	رئیس مرکز علمی کاربردی مهرکام پارس		مدیریت مهندسی
۳	فاطمه دشتکی	فوق لیسانس	مدیر گروه رشته های فنی و مهندسی (مدرس دانشگاه)		مهندسی پلیمر-صنایع پلیمر
۴	بهروز مهام	فوق لیسانس	قائم مقام معاونت مهندسی شرکت مهرکام پارس (مدرس دانشگاه)		مهندسی پلیمر رنگ
۵	حمیدرضا پاکویان	فوق لیسانس	مشاور سازمان انرژی اتمی ایران (مدرس دانشگاه)		شیمی فیزیک
۶	علی اکبر کاظم نژاد	لیسانس	مدیریت مهندسی تولید و فرایند شرکت مهرکام پارس (مدرس دانشگاه)		مهندسی پلیمر
۷	سینا مدیری	دکترا	مدرس دانشگاه		مهندسی پلیمر-رنگ
۸	رضا امینی	دکترا	عضو هیئت علمی پژوهشگاه علوم و فناوری رنگ		مهندسی پلیمر-رنگ
۹	مجتبی جلیلی	فوق لیسانس	عضو هیئت علمی پژوهشگاه علوم و فناوری رنگ		شیمی کاربردی
رزومه افراد به پیوست ارائه شده است.					

